

预案编号：DL-G/AH-2022

预案版本号：2022-1

江苏大亚铝业有限公司

生产安全事故应急预案

编制单位：江苏大亚铝业有限公司

颁布日期：2022 年 9 月 20 日

实施日期：2022 年 10 月 1 日

预案编号：DL-G/AH-2022

预案版本号：2022-1

江苏大亚铝业有限公司

生产安全事故应急预案

编制单位：江苏大亚铝业有限公司

颁布日期：2022 年 9 月 20 日

实施日期：2022 年 10 月 1 日

批准页

各部门：

根据《中华人民共和国安全生产法》和《中华人民共和国突发事件应对法》等的精神，贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”方针，提高本公司应对风险和防范事故的能力，保证职工安全健康和公众生命安全，最大限度地减少财产损失、环境损害和社会影响，根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）等文件的要求，根据江苏大亚铝业有限公司生产过程的实际情况，编制了《生产安全事故应急预案》。

公司各部门应按照《生产安全事故应急预案》的内容与要求，组织职工进行培训和演练；在重大安全事故发生后，应按照《生产安全事故应急预案》的预定方案及时进行应急救援；在短时间内使生产安全事故得到有效控制，防止事故扩大或恶化，最大限度地降低事故造成的损失或危害。

《生产安全事故应急预案》是阐述我公司处理安全生产事故的应急方针、政策、应急组织机构及相关应急职责、应急行动、保障措施等基本要求和程序的纲领性文件，是应对各类事故的综合性的安全生产管理文件。并经专家评审，现予以发布。

本预案规定了江苏大亚铝业有限公司生产过程发生事故时，必须按照导则要求积极抢救，妥善处理，以防止事故的蔓延扩大。

本预案自发布之日起生效。

批准人：

2022 年 9 月 20 日

目 录

批 准 页	2
第一篇 综合应急预案	4
1 总则	4
1.1 适用范围	4
1.2 响应分级	4
2 应急组织机构及职责	5
2.1 应急组织体系	5
2.2 应急组织职责	5
3 应急响应	7
3.1 信息报告	7
3.2 预警	11
3.3 响应启动	12
3.4 应急处置	12
3.5 应急支援	14
3.6 响应终止	14
4 后期处置	14
4.1 事故后果影响消除工作	15
4.2 秩序恢复	15
4.3 善后赔偿	15
5 应急保障	15
5.1 通信与信息保障	15
5.2 应急队伍保障	17
5.3 应急物资与装备保障	18
5.4 其他保障	19
第二篇专项应急预案	22
第一部分 火灾爆炸事故应急预案	22
1 适用范围	22
2 组织机构及职责	22
2.1 应急救援组织	22
2.2 指挥机构及应急救援组织职责	23
3 响应启动	27
4 处置措施	27

5 应急保障	29
5.1 通信与信息保障	29
5.2 应急队伍保障	30
5.3 应急物资与装备保障	31
5.4 其他保障	32
第二部分 有限空间事故应急预案	34
1 适用范围	34
2 组织机构及职责	34
2.1 应急救援组织	34
2.2 指挥机构及应急救援组织职责	34
3 响应启动	39
4 处置措施	39
5 应急保障	41
5.2 应急队伍保障	42
5.3 应急物资与装备保障	43
5.4 其他保障	44
第三篇 现场处置方案	46
应急处置流程	46
第一部分 轧制油泄漏火灾、爆炸事故现场处置方案	47
第二部分 轧机火灾、爆炸事故现场处置方案	49
第三部分 中毒窒息现场处置方案	51
第四部分 起重伤害现场处置方案	52
第五部分 触电现场处置方案	53
第六部分 灼烫事故现场处置方案	55
第七部分 高处坠落事故现场处置方案	57
第八部分 车辆伤害事故现场处置方案	59
第九部分 淹溺事故现场处置方案	60
第十部分 有限空间作业事故处置方案	61
附件	63
F1 生产经营单位概况	63
F1.1 主要原辅料清单	63
F1.2 主要产品	64
F1.3 主要设备	64
F1.4 周边环境及平面布置	65
F2 风险评估的结果	66

F3 预案体系与衔接	66
F3.1 预案体系及分级	67
F4 应急物资装备名录	68
F5 有关应急部门、机构或人员的联系方式	70
F5.1 应急电话一览表	70
F5.2 外部救援单位联系电话	70
F6 格式化文本	71
F6.1 事故预警信息发布表	71
F6.2 事故信息报告表	72
F7 关键路线、标识和图纸	73
F7.1 地理位置图	73
F7.2 周边环境、道路交通图	74
F7.3 生产加工区平面布置示意图	75
F7.4 江苏大亚铝业有限公司消防器材布置图	76
F7.5 江苏大亚铝业有限公司应急疏散示意图	77

第一篇 综合应急预案

1 总则

1.1 适用范围

本预案适用于江苏大亚铝业有限公司厂区范围内，可能对员工造成伤害或者重大财产损失的火灾、爆炸、车辆伤害、机械伤害、高处坠落、灼烫、触电、中毒窒息、淹溺、起重伤害等生产安全事故。

1.2 响应分级

(1) 一级响应（社会级）

发生严重火灾、爆炸等事故，造成厂区及相邻单位人员伤亡，设施设备、建构筑物破坏、环境污染。

处理原则：启动公司的事故应急救援预案。同时立即报告开发区应急办和丹阳市应急管理局以及公安、环境保护、质检等部门。

公司应急指挥领导小组负责通知市应急救援指挥部各有关组成单位负责人，立即成立应急救援组织机构，公司救援指挥部所有人员应按照职责规定立即就位，并赶赴事故现场，组织实施应急救援。

同时，事故应急指挥小组下达撤离命令后，现场所有人员按自己所处位置，选择正确路线撤离，并引导现场其他人员迅速撤离现场。对可能威胁到厂外企业人员、居民安全时，指挥部应立即和地方有关部门联系，并应迅速组织有关人员协助友邻单位、过往车辆在指挥部指挥协调下，指挥引导人员迅速撤离到安全地点。

(2) 二级响应（公司级）

发生较大火灾、爆炸等事故，造成厂内人员受伤，设施设备、建构筑物部分破坏，局部环境污染；发生一般性的造成少量伤亡的其他伤害事故或较小的对周边安全无影响的事故。

处理原则：厂内应急救援组织应当按照本公司制定的应急预案体系中的相关的应急程序，立即组织救援。

(3) 三级响应（车间级）

发生一般事故，导致部分人员轻伤或一般安全事故，并只对车间、仓库等域内的局部区域的人员、设施造成局部危害，对其它部位或厂区外不构成威胁的事

故，只造成人员轻微伤害或财产绩效损失的小事故。

处理原则：部门积极组织自救，由事故发生所在车间组织处置事故。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织体系

江苏大亚铝业有限公司成立了应急救援的组织和指挥系统。由公司总经理和安全、生产等部门负责人组成。

应急救援组织见下图。

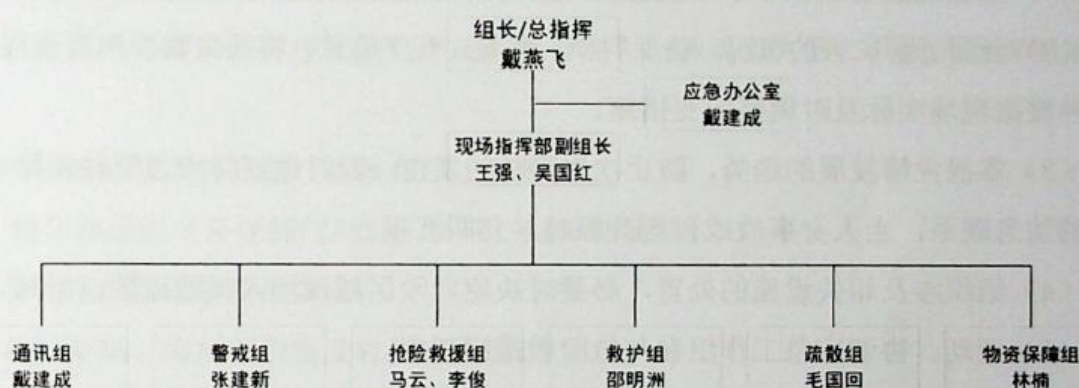


图 1.3-1 应急救援组织结构图

2.2 应急组织职责

2.2.1 应急管理领导小组（组长/总指挥）主要职责：

- （1）贯彻落实国家及集团公司有关突发事件应急管理的法律、法规及有关规定。
- （2）负责突发事件应急决策和部署，负责指挥、协调应急准备、应急响应、应急救援和决定应急结束等工作。
- （3）统一协调和调度厂内一切有效资源进行事故抢险与应急处理。
- （4）接受上一级应急处理指挥部对事故抢险与应急处理资源的统一指挥和调度。
- （5）决定和宣布启动和终止应急预案，负责组建各应急工作组。
- （6）发生生产事故后，与有关政府部门配合，负责组成事故调查组进行事故调查，并对事故责任者提出处理意见。
- （7）负责对事故（事件）进行分析，制订反事故措施计划。
- （8）负责工厂应急救援预案的修订和审批

2.2.2 应急办公室(领导小组临时办公与指挥场所) 主要职责:

- (1) 负责突发事件应急组织机构的日常管理工作。
- (2) 组织、督促应急预案的编制、评审、备案和演练工作。
- (3) 负责监督防范措施和应急措施的落实。
- (4) 掌握应急处理和恢复情况, 组织善后处置工作。
- (5) 负责汇总、通报事故(事件) 应急处理的进展情况, 归口管理安全生产方面的信息, 及时向地方政府及上级有关部门等有关单位汇报。

2.2.3 现场应急指挥部(副组长) 职责:

- (1) 接受应急管理领导小组的命令, 具体负责现场的组织、指挥和调度。
- (2) 全面了解灾害的情况, 确保科学、有效、有序施救, 将损失减少到最低程度, 并根据现场实际及时调整应变措施。
- (3) 掌握灾情发展的趋势, 防止次生事故的发生。及时做好与应急管理领导小组的信息联系, 当人身事故或预测升级时, 立即汇报。
- (4) 组织涉及相关设施的处置, 必要时决定危险区域现场人员的疏散或撤离。
- (5) 调动、协调应急工作组参与抢险救援组工作。
- (6) 具体负责应急后期处置工作, 制定现场恢复的措施做好现场的保护工作。
- (7) 由应急管理领导小组授权, 抢险救援组结束后, 宣布应急结束。

2.2.4 应急救援现场各工作组职责:

● 通讯组职责(责任部门/责任人: 总经理办公室/戴建成)

- a、发生紧急情况, 负责在最短时间内对外紧急报警和求援工作, 并向消防保卫总指挥及公司领导报告, 负责对内各部门紧急疏散通知及内外联络情况通报;
- b、负责联系消防部门灭火, 并联系环保部门控制环境污染。

● 警戒组职责(责任部门/责任人: 安环部/张建新, 专兼职安全员、保安)

- a、接到火灾报警后, 消防部门未来之前, 应立即迅速赶到现场, 有组织、有计划进行事故救援; 这样能防止事故蔓延扩大, 并减少企业损失及环境污染。
- b、应根据事故情况, 建立警戒区域, 保证现场井然有序;
- c、负责迅速将警戒区内与事故处理无关人员紧急疏散;
- d、负责引导消防车及消防人员, 迅速打开各通道及疏散口, 维持通道秩序;
- e、加强保卫工作, 禁止无关人员、车辆通行。

● 抢险救援组(责任部门/责任人: 设备部/马云、技术部/李俊) 负责紧急状态

下的现场抢险工作：

- a、设备抢修工作，恢复 CO2 灭火装置；
- b、恢复生产的检修工作；
- c、事故发生后，做好善后工作，预防盗窃和破坏电器设备。
- 救护组职责（责任部门/责任人：品控部/邵明洲）救护电话：120
 - a、组织救护车辆及医务人员，器材进入指定地点；
 - b、组织现场抢救伤员；
 - c、进行防毒处理。
- 疏散组职责（责任部门/责任人：生产部/毛国回）
 - a、负责组织车间员工有序疏散到“疏散集合点”，并清点人数；向现场指挥部报告。
 - b、维持安全通道的畅通、疏散有序、有效。
- 物资保障组（责任部门/责任人：财务部/林楠）
 - a、负责现场所需物资的供应；
 - b、备好车辆，将所需物资及时供应现场。

C、财务部负责抢险所需资金。

2.2.5 其他员工的职责

（1）熟悉公司内重点目标情况和应急救援方案，如危化品库、锅炉房、变配电房以及各类有限空间等。

（2）熟悉重点目标的设备、工艺流程等情况和应急救援方案，发生事故时在具有防护措施的前提下，能够自救或者互救。

（3）负责抢修设备，防止事故扩大，降低事故损失。

3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

1) 事故信息接收

事故发生后，负伤者或第一时间发现人员应立即报告当值值班长和部门负责人汇报，接警人员立即向应急办公室和应急管理领导小组汇报，领导小组应在接到报告后立即报告公司主要负责人（组长/总指挥）。同时在确保自身安全的情况下，

要采取紧急措施抢救，并保护好现场。

信息通讯联络方式是通过公司值班电话及各有关人员手机，保持 24 小时有效的联络。

公司设置 24 小时应急值守电话：0511-86982074。

应急值守人员在接到事故信息后，应立即用电话将事故信息向公司副总及安全、保卫部门等应急指挥部成员通报。接到电话后，所有成员必须以最快的速度赶到事故现场。

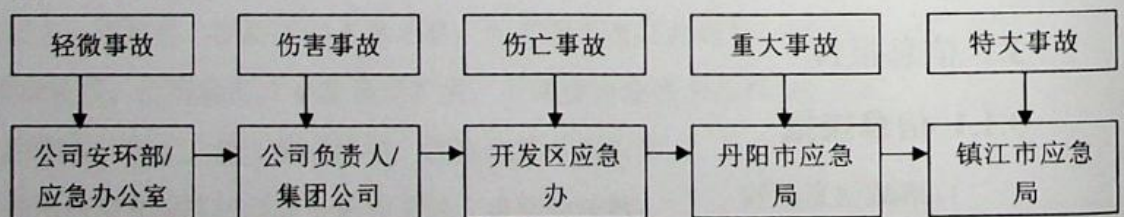
应急指挥部人员联系如下：

序号	应急预案职责	姓名	公司职责	电话	备注
1	总指挥	戴燕飞	法人/总经理	13952829970	
2	副总指挥	王强	副总经理	13405598989	
3	副总指挥	吴国红	总工程师	13862469512	
	副总指挥	陈志明	副总经理	13912831065	
4	通讯组组长	戴建成	总经理助理	13952823339	
5	警戒组组长	张建新	安环部	13952837543	
6	抢险组组长	马云/李俊	设备部/技术开发部	15952949373/15952828010	
7	救护组组长	邵明洲	品控部	13952836602	
8	疏散组组长	毛国回	生产部	15906108538	
9	物资保障组组长	林楠	财务部	13852966506	
10	24小时有效的值班电话			0511-86982074	

2) 信息上报

(1) 报告事故信息的流程、内容

①报告事故信息的流程



a. 报告事故信息

- 发生Ⅲ级以下级别事件时，应急归口部门负责人及时宣布启动本部门应急预案，并向应急办公室汇报。

- 发生Ⅱ级事件时，有人员伤亡时，应急管理领导小组应在1小时内把信息向集团公司通报。
- 发生Ⅰ级及以上响应条件的事件时，应急管理领导小组应在1小时内向地方政府报告。由公司负责人（总指挥）或负责人指定专人与外界新闻舆论沟通。

b. 请求政府协调应急救援力量

本公司发生火灾事故后，本公司不能实施扑救时，拨打119，请求丹阳市消防队支援。当人员受伤严重时，拨打120，请求丹阳市人民医院支援。

②报告事故内容

a. 内部报告应包括以下内容：

- 事件类型、发生时间、地点。
- 事件原因、性质、范围、严重程度。
- 事件已造成的影响和发展趋势。
- 报告人姓名、单位及通讯电话。

b. 向上级单位的报告应包括以下内容：

- 企业名称、事故发生时间、受灾中心位置、企业受灾面积。
- 事件简要情况。
- 人员疏散、伤亡及财产损失情况。
- 设备设施、建（构）筑物被破坏情况。
- 现场应急物资储备情况，应急人员、应急设备、器材到位情况。
- 道路交通管制情况。
- 已采取的措施和救援请求。

（2）报告事故信息的时限

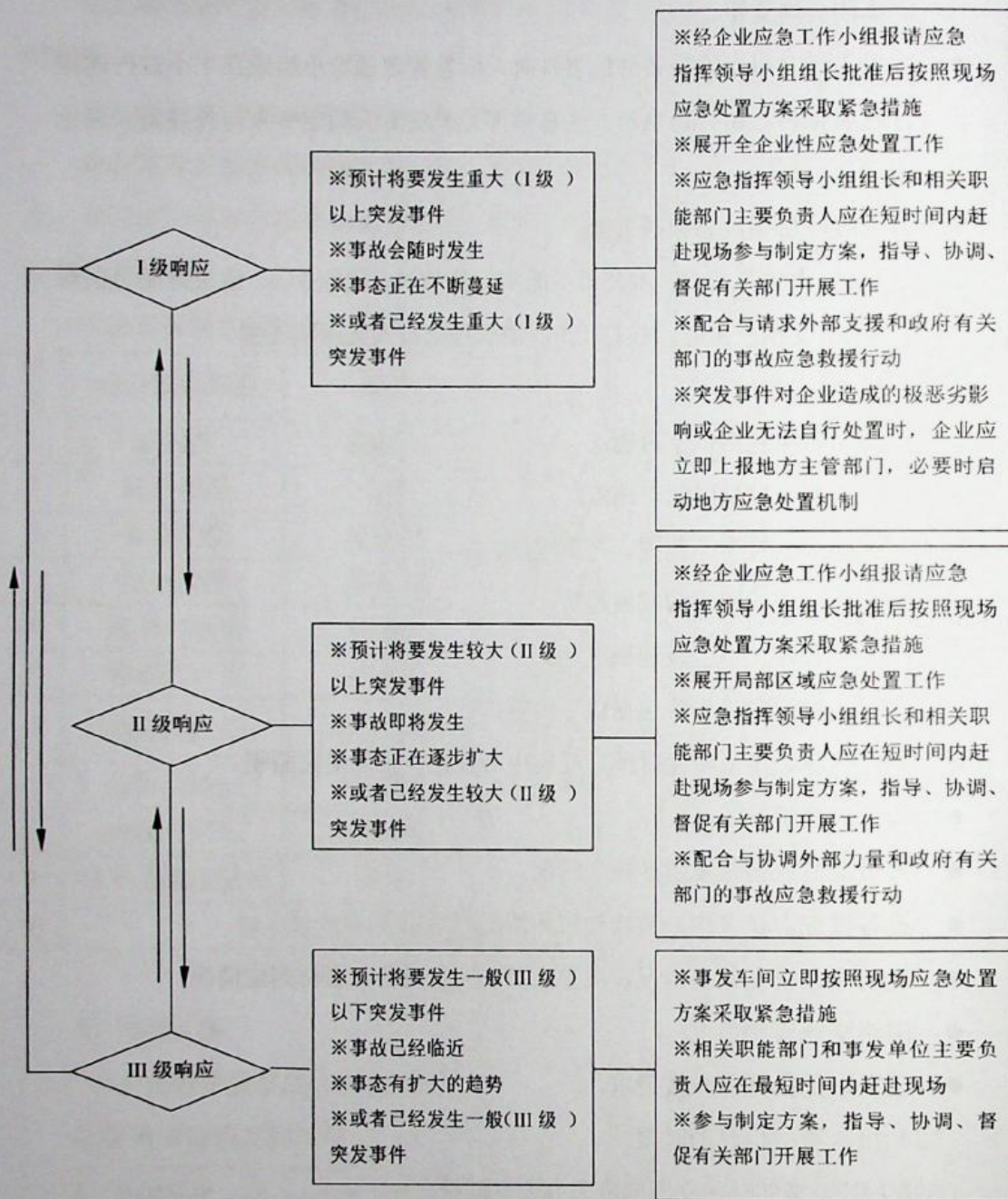
①发生Ⅲ级事件时，立即向应急办公室汇报。

②发生Ⅱ级事件时，有人员伤亡时，应急管理领导小组应在1小时内把信息向集团公司通报。

③发生Ⅰ级及以上响应条件的事件时，应急管理领导小组应在1小时内向地方政府报告。由公司负责人（总指挥）或负责人指定专人与外界新闻舆论沟通。

④情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向丹阳市应急管理局报告。

3.1.2 信息处置与研判



（一）应急响应的启动有应急救援领导小组根据事故性质、严重程度、影响范围和可控性，与专业技术沟通交流后，结合响应分级，由总指挥宣布启动应急预案，宣布进入二级以下的响应程序。检测、救援人员进入事故现场必须事先了解危害区域的地形，建筑物分布燃烧的危险等，做好进场的防护。

（二）若未达到响应启动条件，应急救援领导小组可作出预警启动的决策，做

好响应准备, 实时跟踪事态发展。

(三) 响应启动后, 应注意跟踪事态发展, 科学分析处置需求, 及时调整响应级别, 避免响应不足或过度响应。

(四) 当事故程度超过二级, 或自身救援力量不足时应及时向上一级应急救援机构提出请求支援。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

(一) 当出现下列情况时, 可以发布事故预警:

- 1、现场监测发现生产出现异常情况, 可能发生事故时;
- 2、人员发现设备发生异响等异常时;
- 3、强雷暴等恶劣天气;
- 4、周边单位出现火灾等紧急情况时;
- 5、出现其它可能发生事故的征兆时。

(二) 现场有关人员应立即报告当班值班班长或部门负责人, 当班值班班长或车间负责人应在接到报告后立即报告公司主要负责人(总指挥); 总指挥宣布预警级别。

(三) 信息通讯联络方式是通过站值班电话及各有关人员手机, 进行 24 小时有效的联络, 厂内有各值班班长负责安全生产, 能有效地进行内、外部联络。

3.2.2 响应准备

应急救援指挥部向到达现场的应急救援队伍下达响应准备指令, 各应急小组成员在接到事故信息报告后, 立即停下正在进行的工作并作妥善安排, 各应急救援小组穿戴好个体防护用品, 做好应急响应准备工作:

- 1) 清点队伍人数, 检查个体防护措施是否到位。
- 2) 物资保障组在应急指挥部的领导指挥下, 根据预警信息可能发生事故类型, 有序的提供所需物资装备, 或向外界专业救援机构请求技术、物资装备的支援; 启动应急物资领用手续, 运输车辆的准备。
- 3) 现场救护组人员带好基本的救护器材和用品待命。
- 4) 现场警戒组与疏散组人员现场集结待命, 随时准备接受指令。
- 5) 抢险救援组及通讯组、救护组呼叫各应急救援小组和相关人员, 测试联络

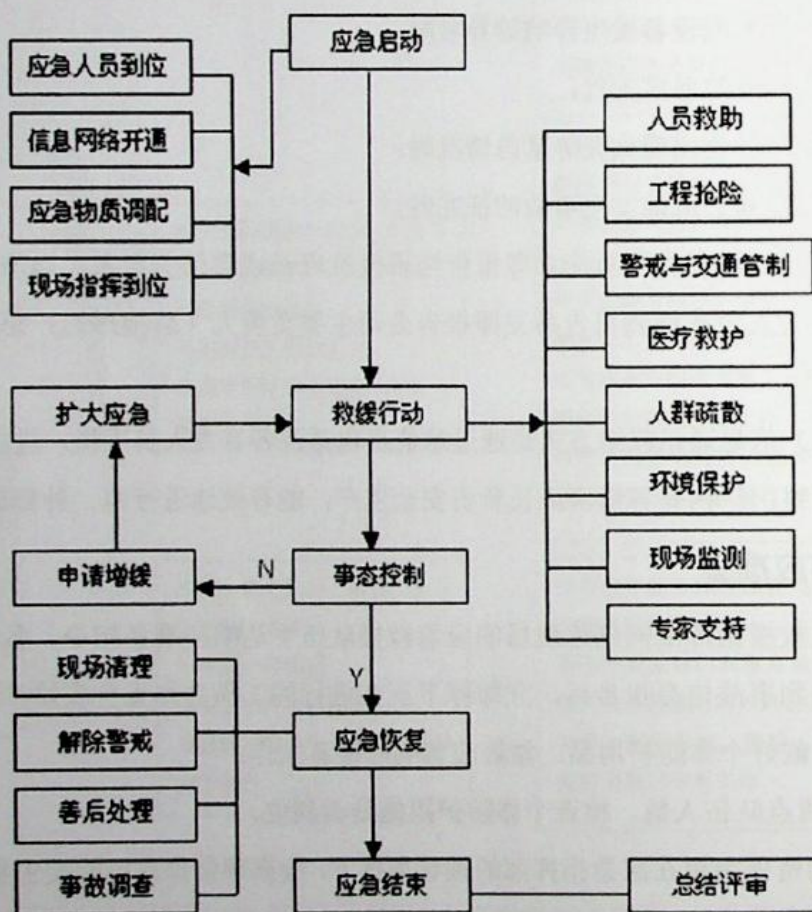
渠道是否畅通。

3.2.3 预警解除

危险源异常情况已得到有效控制，泄漏点已消除，火灾区温度恢复正常；可能引起火灾爆炸危险区，现场火源、明火、高温物质已彻底消除，且没有进一步发展的趋势；周边环境可燃气体、有毒气体检测合格；损坏的设备或零件已修复或更换，危险区已具备工作的条件。由总指挥宣布预警解除。

3.3 响应启动

应急救援指挥部根据信息研判结果和突发事件的应急响应级别，向到达现场的应急救援队伍下达应急预案响应启动指令。



3.4 应急处置

1) 事故发生后，由现场应急救援领导小组根据事故情况开展应急救援工作的指挥与协调，通知应急救援队伍赶赴事故现场进行事故抢险救援组工作，控制事

态发展。

2) 事故发生后以人为本, 应首先抢救伤者, 警戒组疏散组立即开展现场无关人员的有序撤离工作, 首先避免人员伤亡。

3) 应集中一切力量果断采取阻挡和隔离措施, 坚决避免事态向外发展。

4) 若事故范围内发现有压力容器或易燃易爆物质应立即抢运或搬出, 避免突然发生意外使事故性质扩大。

5) 各应急救援小组接到现场指挥部指令后, 应立即响应, 通知人员、带好个体防护用品, 准备物资迅速到达指定位置, 清点人数, 并听从现场总指挥的安排。

6) 现场指挥部按本预案确立的应急救援程序, 必要时听取技术专家建议, 迅速组织应急救援力量进行现场应急抢救, 并且随时研判事故发展趋势, 保持与应急救援队伍的通信畅通。

7) 凡是进入事故现场人员必须穿戴好个体防护用品。严禁单人单兵进入事故现场实施救援行动。

8) 当需要调动大型车辆和机具时, 立即安排疏散引导人员到必经道路接应并清障疏通事故现场的道路。

9) 如发生燃烧后爆炸后产生有毒有害气体、烟雾, 指挥部立即通知疏散引导组引导事故范围内的无关人员向上风向撤离。并要求事故区域内的车间、部门清点人数。

10) 当现场现有应急力量和资源不能满足应急行动要求时, 及时向上级主管单位报告请求支援, 可拨打 119、110 应急救援电话。

11) 事故发生时, 必须对事故周边进行警戒封闭, 关闭厂区大门, 杜绝无关的外来人员进入, 并派出人员引导外部救援力量和车辆的进入。

12) 如若发生特殊险情或事故有向更严重事态发展的趋势, 应急救援领导小组在充分考虑专家和有关方面意见的基础上, 依法及时采取更高级别的应急救援程序。

13) 只有当事故现场危险因素得到控制或消除, 进入事故现场参加救援人员清点工作结束, 才能安排疏散人员回归, 环境保护人员进入现场洗消, 事故调查人员现场取证。

3.5 应急支援

如果事故危险程度迅速发展,现场应急救援力量无法控制事态的情况下,应急救援领导小组应立即向外部救援力量请求支援,其程序为:

- 1) 拨打 110、119、120 应急救援电话请求支援。
- 2) 报告市应急管理部门,请求派出技术专家现场指导。
- 3) 现场救援人员生命受到威胁是立即撤出事故救援现场待命。
- 4) 安排疏散引导组成员到厂区外道路口迎接外部力量和救援车辆。

45) 外部救援力量达到现场后,公司现场应急救援领导小组向上级领导汇报事故情况并移交现场应急指挥权,有上一级领导和部门组成应急救援指挥部统一协调、指导应急救援工作。

- 6) 本公司应急救援人员随时准备接受现场指挥部的各项指令。

3.6 响应终止

事故现场得以控制,环境符合有关标准,导致次生、衍生事故隐患消除后,经事故现场应急指挥部批准后,由现场总指挥宣布现场应急结束。

应急结束的条件:

- 1) 火灾扑灭;
- 2) 事故中的人员已得到救治;
- 3) 现场得到控制,导致次生、衍生事故隐患消除;
- 4) 环境符合有关标准;
- 5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害,并使事故可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。
- 6) 经应急管理领导小组批准,由现场指挥部宣布应急结束。

4 后期处置

- 1) 应急处置结束后,应急救援领导小组应组织有关部门,对应急处置工作进行全面客观的评估。评估完后交财务部进行保险盒理赔事宜。
- 2) 安环部负责收集事故资料,保护事故现场,组织或配合开展事故调查。

3) 总结本次应急工作经验教训, 提出改进工作的要求和建议, 并下发至相关部门认真落实, 必要时修改本预案

4.1 事故后果影响消除工作

1) 环境保护部门进入现场进行洗消, 控制事故对环境的危害。事故救援后的消防水应排入事故池或污水处理池集中进行处理, 不得直接排放进入城市雨水管网或无水管网

2) 对于有毒有害的污染物, 禁止直接排入下水道中, 采用合适器具将污染物收集后集中处理, 事故产生的危险废弃物, 由综合办公室负责交由危险废弃物定点处置单位, 进行处置;

4.2 秩序恢复

1) 应急终止, 现场物证调查结束, 经事故调查处理组同意后, 综合办公室负责制订正常生产恢复方案;

2) 设备部牵头相关职能科室制订设备、设施检修方案, 并委托机修组等, 进行检修作业;

3) 应急办公室牵头, 组织相关部门制订恢复方案;

4) 综合办公室牵头各职能部门, 必要时聘请安全专家, 论证恢复安全条件, 提出安全整改意见, 由主管制订整改计划, 进行整改;

5) 负责做好开工准备工作, 根据公司负责人指示, 恢复生产。

4.3 善后赔偿

1) 公司安环部牵头, 综合办公室配合, 根据相关法律、法规要求, 落实受害职工善后赔偿事宜;

2) 综合办公室负责监督公司受害职工善后赔偿问题, 并帮助解决受害职工相关商业保险的赔偿事宜;

3) 综合办公室负责根据上级公司和公司办公会议指导思想和意见, 落实外部赔偿事宜。

5 应急保障

5.1 通信与信息保障

一、建立信息通信系统及维护方案, 确保应急期间信息通畅。信息通讯联络

方式是通过公司值班电话及各有关人员手机，进行 24 小时有效的联络。

(1) 24 小时值班电话：0511-86982074

(2) 江苏大亚铝业有限公司应急小组联络方式

序号	应急预案职责	姓名	公司职责	电话	备注
1	总指挥	戴燕飞	法人/总经理	13952829970	
2	副总指挥	王强	副总经理	13405598989	
3	副总指挥	吴国红	总工程师	13862469512	
	副总指挥	陈志明	副总经理	13912831065	
4	通讯组组长	戴建成	总经理助理	13952823339	
5	警戒组组长	张建新	安环部	13952837543	
6	抢险组组长	马云/李俊	设备部/技术开发部	15952949373/15952828010	
7	救护组组长	邵明洲	品控部	13952836602	
8	疏散组组长	毛国回	生产部	15906108538	
9	物资保障组组长	林楠	财务部	13852966506	
10	24小时有效的值班电话			0511-86982074	

(3) 相关政府部门及外部联络方式：

①开发区应急办：0511-86887099

②丹阳市应急管理局电话：0511-86568992

③丹阳市人民医院电话：急诊中心 0511-86522564，

丹阳市中医院：0511-86526266

④火警：119

⑤公安部门：110

⑥急救电话：120

二、通信系统及维护方案

① 应急办公室负责对各有关预案的人员和单位联系电话、联系人进行更新；

② 更新后的信息要在 24 小时内向各部门传达；

③ 本单位及周边单位通信信息收集由安环部负责；化学品供应单位通信信息收集由供应链采购部负责；应急专家及有关政府部门通信信息收集由安环部负责。

5.2 应急队伍保障

(一) 应急人员

成立以主要负责人为组长的突发事件领导小组，以及突发事件专项小组的组织机构，明确职责分工、任务、目标和运作程序。

应急领导小组人员名单

事故应急救援组长：戴燕飞

副组长：王强、吴国红、张建新

组员：戴建成、毛国回、李俊、马云、吉志平、林楠、邵明洲、王芝权

(二) 应急队伍

根据不同的突发事件建立专职或兼职应急救援队伍，加强应急队伍的建设，熟悉应急知识，充分掌握各类突发事件处置措施，提高其应对突发事件的素质和能力。

I 级响应：应急救援队伍，除公司兼职救援队外，请求开发区及市政府应急救援队或公安、消防等专业救援队支援。

II 级响应：以公司兼职救援队为主，必要时临时征召事故现场人员参加，特别是需要机械设备参与救援时，应选用有经验的操作人员，包括运行人员、设备点检人员、设备部人员、兼职安全员等。

III 级响应：以事故发生部门的现场人员为主，公司应急指挥小组派员现场协助。

企业内部兼职应急领导队伍：

序号	应急预案职责	姓名	公司职责	电话	备注
1	总指挥	戴燕飞	法人/总经理	13952829970	
2	副总指挥	王强	副总经理	13405598989	
3	副总指挥	吴国红	总工程师	13862469512	
4	副总指挥	陈志明	副总经理	13912831065	
5	通讯组组长	戴建成	总经理助理	13952823339	
6	警戒组组长	张建新	安环部	13952837543	
7	抢险组组长	马云/李俊	设备部/技术开发部	15952949373/15952828010	

8	救护组组长	邵明洲	品控部	13952836602	
9	疏散组组长	毛国回	生产部	15906108538	
10	物资保障组组长	林楠	财务部	13852966506	

（三）保障制度

为了能在事故发生后，迅速、准确、有效地进行处置，做好应急救援的各项准备工作，应对公司全体职工进行经常性的应急救援常识教育，落实岗位责任制和各项规章制度。同时还应建立预案管理日常制度。配置完善的应急物资和技术装备，建立并落实严密的日常检查、维护等标准化管理制度，使各类事故处于可控状态，应急系统处于完备状态。

事故应急救援指挥领导小组责任制：

- ① 负责单位预案的制定、修订；组建应急救援专业队伍，组织实施和演练；
- ② 负责人员、资源配置、应急队伍的调动；确定现场指挥人员；
- ③ 协调事故现场有关工作；批准本预案的启动与终止；
- ④ 事故信息的上报工作；接受政府的指令和调动；
- ⑤ 检查督促做好重大事故的预防措施和应急救援的各项准备工作；
- ⑥ 负责保护事故现场及相关数据。

（四）值班制度

正常期间，每天保证有一名领导 24 小时身处当地、手机开机，门卫 24 小时值班；停产期间，必须安排值班人员，在值班期间，遵守纪律、坚守岗位、不随意外出，有事外出必须有人顶班；发现问题，不拖延、不推诿、及时处理、及时汇报，不得延误抢救伤员的最佳时间，不得延误处理事故的最佳战机。

5.3 应急物资与装备保障

1、应急储备物资的由采购部采购、使用部门保管，其费用由安全专项费用列支。

2、加强对储备物资的管理，防止储备物资被盗用、挪用、流失和失效，对各类物资及时予以补充和更新；建立与其它单位和供货商物资调剂供应的渠道，以备物资短缺时，可迅速调入。

3、应急救援物资的调用由应急办统一协调，由安环部负责组织应急救援物资的储存、由综合办及采购部负责应急救援物资的调拨和紧急供应。

4、应急物资存放地点和联系人见下表

表 5.3 应急救援需要使用的应急物资和装备

序号	应急设施、装备、物资名称	型号	数量	存放位置	责任人
1.	急救箱	止血带	袋装	车间	毛国回
2.		75%酒精	瓶装		
3.		创口贴	盒装		
4.		人丹	盒装		
5.		碘伏	瓶装		
6.		藿香正气水	(12 支/盒)		
7.	防滑胶鞋	/	5	车间	王芝权
8.	安全绳	/	3		
9.	四合一气体检测仪		2		
10.	过滤式消防自救呼吸器	/	6		
11.	正压式呼吸器		2		
12.	护目镜	113 四珠款	5		
13.	浸塑手套	708 型	20		
14.	纱布口罩	12 层	30		
15.	安全帽	/	10		
16.	防爆工具（铜棒等）				
17.	铅皮				
18.	堵漏管卡				
19.	强力密封胶				
20.					

5、部分应急物资应定期检查和维修，以保证其有效可靠性。

5.4 其他保障

5.4.1 经费保障

1) 应急专项经费：在年初资金预算中设应急救援资金，从成本中列支，预算费用；发生重、特大事故时，由集团公司协调解决，保证有足够的应急救援资金。

2) 使用范围：用于事故应急方面的应急器材维护及购置，应急培训，事故发生后的救护、检测、清洗等善后处理费用，预案演练、奖励和发生事故时的急用。

3) 监督管理措施：应急专项经费由财务部负责提取，由总指挥负责监督、审核使用，不得用于其它方面；

5.4.2 交通运输保障

综合办/物资保障组在应急响应时,保证及时调运有关应急救援人员、车辆、装备和物资,用于应急救援人员调动、受伤人员的应急救护;

5.4.3 治安保障

安环部保安人员负责门卫警戒,事故现场治安警戒和治安管理工作,加强对重要物资和设备的保护,维持现场秩序,及时疏散群众。必要时请求开发区派出所协助事故灾难现场治安警戒和治安管理工作。

5.4.4 通信与信息保障

5.4.4.1 制定应急通信支持保障措施,保证在各种应急情况下都能够通信畅通,信息传递及时。

5.4.4.2 完善应急指挥通信、网络系统,以移动电话、固定电话、行政电话为核心,建立有线和无线相结合的稳定、可靠的应急通信系统。

5.4.4.3 公布应急汇报电话,并根据职务及任职人员的变动情况及时更新联系方式,同时将联系方式发放相关单位。

5.4.4.4 应急指挥部与应急办公室与集团公司、地方政府办公室、安监局、公安局、消防队、气象局、市人民医院等救援力量之间要通过有线电话、手机等通信手段,确保24小时通讯畅通,并做到24小时有人值守。

5.4.4.5 信息管理部门建立应急救援指挥通信系统以及运行维护机制,并保障信息安全、可靠、及时传输,保证应急响应期间通信联络和信息沟通的需要。

5.4.5 技术保障

必要时可向市应急管理局求助市级安全生产专家库提供技术援助、友邻单位支援;

5.4.6 医疗保障

公司备有应急药物,能做现场简单的救护;并且与云阳镇卫生院签订应急救援协议。

5.4.7 应急救援资料保障

① 消防设施配置表(图)、周围地区图、气象资料见本预案,实时变动保存于综合办公室,保管人:综合办公室;

② 工艺流程图、现场总平面布置图保存于综合办公室档案保管;

5.4.8 保障制度目录

- ① 责任制：《安全生产责任制》
- ② 管理制度：《安全生产管理制度》、《职业健康管理制度》、《安全生产事故应急预案》、《消防管理制度》等
- ③ 培训制度：《安全生产教育培训》、《职工上岗培训培训管理办法》
- ④ 应急救援装备、物资、药品等检查、维护制度：《安全生产检查及事故隐患治理规定》、《劳动防护用品管理制度》
- ⑤ 各类作业制度：《生产设备环境、安全管理制度》、《危险化学品管理制度》、《安全生产操作规程》
- ⑥ 应急演练制度：《应急救援管理制度》。

第二篇专项应急预案

第一部分 火灾爆炸事故应急预案

1 适用范围

本预案适用于大亚铝业及所属单位发生的火灾；造成有人轻伤或处于危险境地需救援或经济损失 100 万元以上（含 100 万元）产生重大影响的生产安全事故。

2 组织机构及职责

2.1 应急救援组织

江苏大亚铝业有限公司成立了应急救援的组织和指挥系统。由公司厂长和安全、生产部门负责人组成。

应急救援组织见下图。

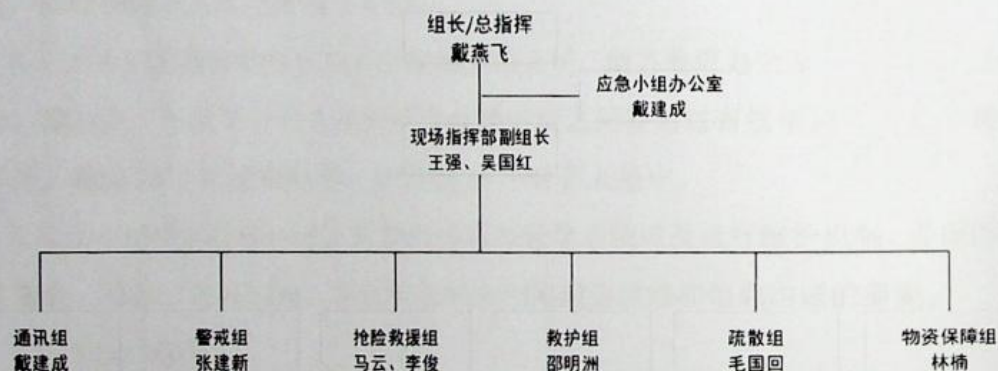


图 2.1 应急救援组织

2.2 指挥机构及应急救援组织职责

2.2.1 事故应急救援领导小组/应急办公室职责

2.2.1.1 应急管理领导小组主要职责：

- (1) 贯彻落实国家及集团公司有关突发事件应急管理的法律、法规及有关规定。
- (2) 负责突发事件应急决策和部署，负责指挥、协调应急准备、应急响应、应急救援和决定应急结束等工作。
- (3) 统一协调和调度厂内一切有效资源进行事故抢险与应急处理。
- (4) 接受上一级应急处理指挥部对事故抢险与应急处理资源的统一指挥和调度。
- (5) 决定和宣布启动应急预案，负责组建各应急工作组。
- (6) 发生生产事故后，与有关政府部门配合，负责组成事故调查组进行事故调查，并对事故责任者提出处理意见。
- (7) 负责对事故（事件）进行分析，制订防火灾事故措施计划。

2.2.1.2 应急办公室主要职责：

- (1) 负责突发事件应急组织机构的日常管理工作。
- (2) 组织、督促应急预案的编制、评审、备案和演练工作。
- (3) 负责监督防范措施和应急措施的落实。
- (4) 掌握应急处理和恢复情况，组织善后处置工作。
- (5) 负责汇总、通报火灾事故（事件）应急处理的进展情况，归口管理安全生产方面的信息，及时向地方政府及上级有关部门等有关单位汇报。

2.2.2 总指挥(组长)职责

指挥全公司的事故救援处理工作。

- 1) 组织制订生产安全事故应急预案;
- 2) 负责人员、资源配置、应急队伍的调动;
- 3) 确定现场指挥人员;
- 4) 协调事故现场有关工作;
- 5) 发布本预案的启动与终止;
- 6) 负责事故信息的上报工作;
- 7) 接受政府的指令和调动;
- 8) 组织应急预案的演练;
- 9) 负责保护事故现场及相关数据。

2.2.3 副总指挥(组长)职责

协助总指挥负责事故的具体指挥工作。在组长开会出差不在公司的情况下,代替执行组长的职责。

- 1) 判断是否可能或已经发生重特大生产安全事故,是否要求应急服务机构帮助;
- 2) 在确保安全的前提下,尝试对危险设施进行直接操作、控制;
- 3) 继续调查和评估事故的可能发展方向,以预测事故的发展过程;
- 4) 指导危险设施的全部或部分停止运行,并与现场管理人员和关键岗位的人员配合,指挥现场人员撤离;
- 5) 与消防人员、地方政府和政府安全监管人员保持密切联系;
- 6) 在危险源现场实施交通管制;
- 7) 对难以解决的紧急情况做出安排;
- 8) 向新闻媒体发布权威信息;
- 9) 在事故紧急状态结束之后,安排恢复受事故影响地区的正常秩序。

2.2.4 通讯组职责

通讯组责任部门/责任人:综合办/戴建成,成员由综合办公室人员组成,主要职能部门综合办,担负通讯保障任务。

a、发生紧急情况，负责在最短时间内对外紧急报警和求援工作，并向总指挥及公司领导报告，负责对内各部门紧急疏散通知及内外联络情况通报；

b、负责联系消防部门灭火，并联系环保部门控制环境污染。

2.2.5 警戒组职责

警戒组责任部门/责任人：安环部/张建新，成员由专职安全员担当，包括兼职安全员、保安组成，担负厂区警戒保障任务。

a、接到火灾报警后，消防部门未来之前，应迅速赶到现场，应根据事故情况，建立警戒区域，保证现场井然有序；

b、负责迅速将警戒区内与事故处理无关人员紧急疏散；

c、负责引导消防车及消防人员，迅速打开各通道及疏散口，维持消防通道秩序；

d、加强保卫工作，禁止无关人员、车辆通行。

2.2.6 抢险组职责

抢险组责任部门/责任人：设备部/马云、技术开发部/李俊，成员由现场班组人员组成，负责紧急状态下的现场抢险工作。

a、接到火灾报警后，消防部门来之前，应迅速赶到现场，启动 CO2 灭火装置，有组织、有计划进行灭火扑救；这样能防止火势蔓延，并减少企业损失及环境污染。

b、设备抢修工作，恢复 CO2 灭火装置；

c、恢复生产的检修工作；

d、事故发生后，做好善后工作，预防盗窃和破坏电器设备。

2.2.7 救护组

救护组责任部门/责任人：品控部/邵明洲，成员由部门班组成员组成，负责紧急状态下的现场救护工作。

a、组织救护车辆及救护人员，器材进入指定地点；

b、组织现场抢救伤员；

c、现场进行消毒处理。

d、引导医务人员到现场。

2.2.8 疏散组

疏散组责任部门/责任人：生产部/毛国回，成员由部门班组成员组成，负责紧急状态下的现场疏散指引工作。

a、负责组织公司员工和周围人员有序疏散到“疏散集合点”，并清点人数；

b、维持安全通道的有序、有效。

2.2.9 物资保障组

物资保障组责任部门/责任人：供应部/戴建成、财务部/林楠，成员由部门成员组成，负责紧急状态下的现场物资供应工作。

a、负责现场所需物资的供应；

b、备好车辆，将所需物资及时供应现场；

c、财务部负责抢险所需资金。

2.2.10 其他员工的职责

1) 熟悉公司内重点目标情况和应急救援方案，如危化品库、锅炉房、变配电房以及各类有限空间等。

2) 熟悉重点目标的设备、工艺流程等情况和应急救援方案，发生事故时在具有防护措施的前提下，能够自救或者互救。

3) 负责抢修设备，防止事故扩大，降低事故损失。

3 响应启动

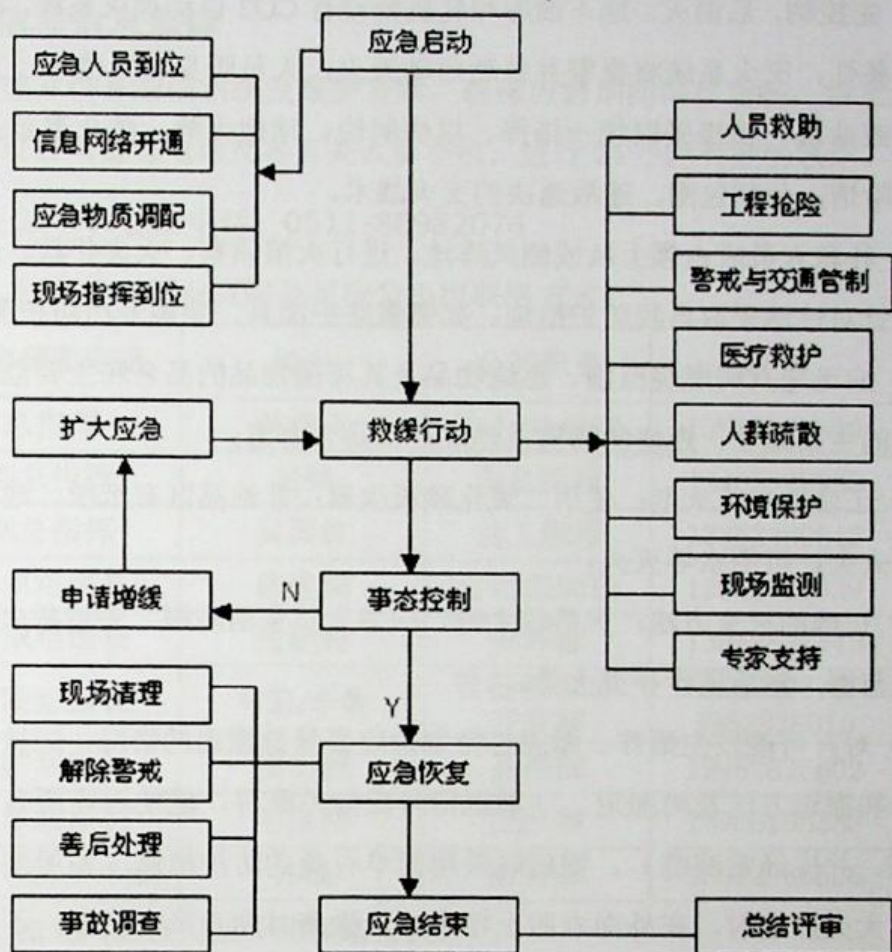


图 3.1 响应程序图

4 处置措施

1、电器火灾

(1) 发生电器火灾，发现人员首先应切断现场电源，然后用二氧化碳或干粉灭火器扑灭；并大声呼救，请求其他员工的支援，切断厂区总电源。严禁使用泡沫灭火器或水来扑灭。

(2) 配电间起火，发现人员应马上关掉总电源，用二氧化碳或干粉灭火器进行扑救；并大声呼救，请求其他员工的支援。

(3) 当无法切断电源时，在当班其他人员到场后，应在确保人员不触电的情况下，救援组用干粉灭火器直接向闸刀、开关、电线上的火源喷射灭火剂，创造条件，由到达的当班其他人员尽快切断电源，然后全面灭火。

(4) 在自身灭火力量不足的情况下，由应急指挥组长迅速向 119 报警。

2、车间轧机、油库、油罐火灾爆炸

(1) 先控制，后消灭。地下油库和轧机处设有 CO₂ 自动灭火系统，环境火情达到预定条件，灭火系统将报警并自动启动灭火，人员听见警报信号，立即撤离地下油库或油坑。积极采取统一指挥、以快制快；堵截火势、防止蔓延；重点突破、排除险情；分割包围、速战速决的灭火战术。

(2) 扑救人员应占领上风或侧风阵地。进行火情侦察、火灾扑救、火场疏散人员应有针对性地采取自我防护措施。如佩戴防护面具，穿戴专用防护服等。

(3) 应迅速查明燃烧范围、燃烧物品及其周围物品的品名和主要危险特性、火势蔓延的主要途径，燃烧的物质及燃烧产物是否有毒。

(4) 正确选择灭火剂：使用二氧化碳灭火器；非油品区有纸板、泡沫等原辅料引起的火灾，可用水等灭火。

(3) 正确的灭火方法：火势较大时，应急人员穿消防服，先堵截火势蔓延，控制燃烧范围，然后逐步扑灭火势。

(6) 对有可能发生爆炸、爆裂等特别危险需紧急撤退的情况，应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。（撤退信号应格外醒目，能使现场所有人员都看到或听到，并应经常演练）。撤离时采用简单有效的防护措施（如用湿毛巾掩住口鼻，防大火热辐射，在外面衣服上喷水），撤离时向上风向转移，不要在低洼处停留。

(7) 火灾扑灭后，仍然要派人监护现场，消灭余火。起火部门应当保护现场，接受事故调查，协助应急救护小组和上级安全管理部门调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾责任，未经应急救护小组和上级应急管理的同意，不得擅自清理火灾现场。地下油库等涉及有限空间的区域，进入前须遵循“先通风，再检测，后进入”的原则，严禁违规进入。

3、压力容器、油罐爆炸

(1) 爆炸发生时应设法躲避爆炸飞溅物，对事故现场采取隔离和疏散措施。

(2) 尽快将人员撤离事故现场，并划定危险区域，设置警戒线，严禁无关人员进入。

(3) 若因爆炸导致火灾的，应在确保安全的前提下选用正确的灭火设施进行灭火。

5 应急保障

5.1 通信与信息保障

一、建立信息通信系统及维护方案，确保应急期间信息通畅。信息通讯联络方式是通过公司值班电话及各有关人员手机，进行 24 小时有效的联络。

(1) 24 小时值班电话：0511-86982074

(2) 江苏大亚铝业有限公司应急小组联络方式

序号	应急预案职责	姓名	公司职责	电话	备注
1	总指挥	戴燕飞	法人/总经理	13952829970	
2	副总指挥	王强	副总经理	13405598989	
3	副总指挥	吴国红	总工程师	13862469512	
4	通讯组组长	戴建成	总经理助理	13952823339	
5	警戒组组长	张建新	安环部	13952837543	
6	抢险组组长	马云/李俊	设备部/技术开发部	15952949373/15952828010	
7	救护组组长	邵明洲	品控部	13952836602	
8	疏散组组长	毛国回	生产部	15906108538	
9	物资保障组组长	林楠	财务部	13852966506	

(3) 相关政府部门及外部联络方式：

①开发区应急办：0511-86887099

②丹阳市应急管理局电话：0511-86568992

③丹阳市人民医院电话：急诊中心 0511-86522564，

丹阳市中医院：0511-86526266

④火警：119

⑤公安部门：110

⑥急救电话：120

二、通信系统及维护方案

① 制定应急通信支持保障措施，保证在各种应急情况下都能够通信畅通，信息传递及时。

②完善应急指挥通信、网络系统，以移动电话、固定电话、行政电话为核心，建立有线和无线相结合的稳定、可靠的应急通信系统。

③公布应急汇报电话，并根据职务及任职人员的变动情况及时更新联系方式，

同时将联系方式发放相关单位。

④应急指挥部与应急响应人员以及与集团公司、地方政府办公室、安监局、公安局、消防队、气象局、市人民医院等救援力量之间要通过有线电话、手机等通信手段，确保 24 小时通讯畅通，并做到 24 小时有人值守。

⑤信息管理部门建立应急救援指挥通信系统以及运行维护机制，并保障信息安全、可靠、及时传输，保证应急响应期间通信联络和信息沟通的需要。

5.2 应急队伍保障

（一） 应急人员

各类应急响应的人力资源，包括兼职应急队伍的组织与保障方案。

应急领导小组人员名单

组长：戴燕飞

副组长：王强、吴国红

组员：张建新、毛国回、邵明洲、李俊、马云、戴建成、吉志平、林楠

（二） 应急队伍

I 级响应：应急救援队伍，除公司兼职救援队外，请求镇政府应急救援队或公安、消防等专业救援队支援。

II 级响应：以公司兼职救援队为主，必要时临时征召事故现场人员参加，特别是需要机械设备参与救援时，应选用有经验的操作人员。

III 级响应：以事故发生单位的现场人员为主，公司应急指挥部派员现场协助。

企业内部应急队伍：

序号	应急预案职责	姓名	公司职责	组员	备注
1	总指挥	戴燕飞	法人/总经理		
2	副总指挥	王强	副总经理		
3	副总指挥	吴国红	总工程师		
4	通讯组组长	戴建成	总经理助理	综合办公室人员	
5	警戒组组长	张建新	安环部	专职安全员担当，包括兼职安全员、保安	
6	抢险组组长	马云/李俊	设备部/技术开发部	现场班组成员	
7	救护组组长	邵明洲	品控部	部门班组成员	
8	疏散组组长	毛国回	生产部	部门班组成员	

9	物资保障组组长	林楠	财务部	部门成员	
---	---------	----	-----	------	--

（三）保障制度

为了能在事故发生后，迅速、准确、有效地进行处置，做好应急救援的各项准备工作，应对公司全体职工进行经常性的应急救援常识教育，落实岗位责任制和各项规章制度。同时还应建立预案管理日常制度。

事故应急救援指挥领导小组责任制：

- ① 负责单位预案的制定、修订；组建应急救援专业队伍，组织实施和演练；
- ② 负责人员、资源配置、应急队伍的调动；确定现场指挥人员；
- ③ 协调事故现场有关工作；批准本预案启动与终止批准本预案的启动与终止；
- ④ 事故信息的上报工作；接受政府的指令和调动；
- ⑤ 检查督促做好重大事故的预防措施和应急救援的各项准备工作；
- ⑥ 负责保护事故现场及相关数据。

（四）值班制度

正常期间，每天保证有一名领导 24 小时身处当地、手机开机，门卫 24 小时值班；停产期间，必须安排值班人员，在值班期间，遵守纪律、坚守岗位、不随意外出，有事外出必须有人顶班；发现问题，不拖延、不推诿、及时处理、及时汇报，不得延误抢救伤员的最佳时间，不得延误处理事故的最佳战机。

5.3 应急物资与装备保障

1、建立应急救援设施、设备等储备制度，储备必要的应急物资和装备。

2、加强对储备物资的管理，防止储备物资被盗用、挪用、流失和失效，对各类物资及时予以补充和更新；建立与其它单位和供货商物资调剂供应的渠道，以备物资短缺时，可迅速调入。

3、应急救援物资的调用由应急办统一协调，由安环部负责组织应急救援物资的储存、由综合办及供应部负责应急救援物资的调拨和紧急供应。

4、应急物资存放地点和联系人见下表

表 5.3 应急救援需要使用的应急物资和装备

序号	应急设施、装备、物资名称		型号	数量	存放位置	责任人
21.	急救箱	止血带	袋装	2	车间	毛国回
22.		75%酒精	瓶装	2		

序号	应急设施、装备、物资名称	型号	数量	存放位置	责任人
23.	创口贴	盒装	1		
24.	人丹	盒装	1		
25.	碘伏	瓶装	2		
26.	藿香正气水	(12支/盒)	1		
27.	防滑胶鞋	/	5	车间	王芝权
28.	安全绳	/	3		
29.	四合一气体检测仪		2		
30.	过滤式消防自救呼吸器	/	6		
31.	正压式呼吸器		2		
32.	护目镜	113 四珠款	5		
33.	浸塑手套	708 型	20		
34.	纱布口罩	12 层	30		
35.	安全帽	/	10		

5、部分应急物资应定期检查和维护，以保证其有效可靠性。

5.4 其他保障

一、经费保障

(1) 在年初资金预算中设应急救援资金，从成本中列支，预算费用。主要用于应急物资的配备、预案演练、奖励和发生事故时的急用。

(2) 会同集团公司财务部做好应急救援专项费用计划，建立专项应急科目，保证应急管理运行和应急中各项活动的开支。

(3) 发生重、特大事故时，由集团公司协调解决，保证有足够的应急救援资金。

二、交通运输保障

综合办在应急响应时，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资；

三、治安保障

保安人员负责门卫警戒，事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众。必要时请求开发区派出所协助事故灾难现场治安警戒和治安管理；

四、技术保障

必要时可向市应急管理局求助市级安全生产专家库提供技术援助、友邻单位支援；

五、医疗保障

综合办劳保专职负责应急处置工作中的医疗卫生保障，组织协调各级医疗救护队伍实施医疗救治，并根据造成人员伤亡特点，组织落实专用药品和器材。

六、应急救援资料保障

① 消防设施配置表（图）、周围地区图、气象资料见本预案，实时变动保存于综合办公室，保管人：综合办公室；

② 工艺流程图、现场总平面布置图保存于综合办公室档案保管；

七、保障制度目录

① 责任制：《安全生产责任制》

② 管理制度：《安全生产管理制度》、《职业健康管理制度》、《安全生产事故应急预案》、《消防管理制度》等

③ 培训制度：《安全生产教育培训》、《职工上岗培训培训管理办法》

④ 应急救援装备、物资、药品等检查、维护制度：《安全生产检查及事故隐患治理规定》、《劳动防护用品管理制度》

⑤ 各类作业制度：《生产设备环境、安全管理制度》、《危险化学品管理制度》、《安全生产操作规程》

⑥ 应急演练制度：《应急救援管理制度》。

第二部分 有限空间事故应急预案

1 适用范围

本专项应急预案是江苏大亚铝业有限公司为应对有限空间作业事故而制定的专项工作方案。本公司生产区域内从事有限空间作业和具有有限空间作业行为的车间、班组适用。公司内存在各类有限空间，在进入有限空间作业过程中，违反操作规程的操作或设备设计、施工遗留的缺陷、损伤等任何一种因素都可能引发严重的事故，可造成中毒窒息、淹溺、高温烫伤、高处坠落及其它事故的发生，从而造成人员伤亡和财产损失。

2 组织机构及职责

2.1 应急救援组织

江苏大亚铝业有限公司成立了应急救援的组织和指挥系统。由公司厂长和安全、生产部门负责人组成。

应急救援组织见下图。

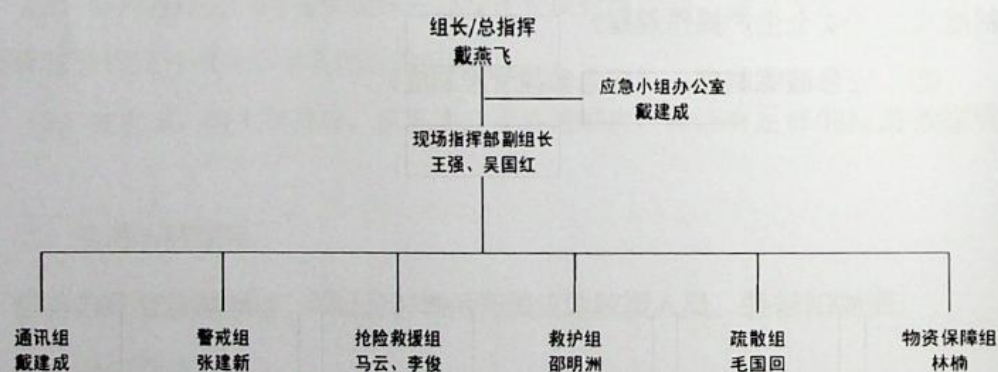


图 2.1 应急救援组织

2.2 指挥机构及应急救援组织职责

2.2.1 事故应急救援领导小组/应急办公室职责

2.2.1.1 应急管理领导小组主要职责：

(1) 贯彻落实国家及集团公司有关突发事件应急管理的法律、法规及有关规定。

(2) 负责突发事件应急决策和部署,负责指挥、协调应急准备、应急响应、应急救援和决定应急结束等工作。

(3) 统一协调和调度厂内一切有效资源进行事故抢险与应急处理。

(4) 接受上一级应急处理指挥部对事故抢险与应急处理资源的统一指挥和调度。

(5) 决定和宣布启动应急预案,负责组建各应急工作组。

(6) 发生生产事故后,与有关政府部门配合,负责组成事故调查组进行事故调查,并对事故责任者提出处理意见。

(7) 负责对事故(事件)进行分析,制订防火灾事故措施计划。

2.2.1.2 应急办公室主要职责:

(1) 负责突发事件应急组织机构的日常管理工作。

(2) 组织、督促应急预案的编制、评审、备案和演练工作。

(3) 负责监督防范措施和应急措施的落实。

(4) 掌握应急处理和恢复情况,组织善后处置工作。

(5) 负责汇总、通报火灾事故(事件)应急处理的进展情况,归口管理安全生产方面的信息,及时向地方政府及上级有关部门等有关单位汇报。

2.2.2 总指挥(组长)职责

指挥全公司的事故救援处理工作。

1) 组织制订生产安全事故应急预案;

2) 负责人员、资源配置、应急队伍的调动;

3) 确定现场指挥人员;

4) 协调事故现场有关工作;

5) 发布本预案的启动与终止;

6) 负责事故信息上报工作;

- 7) 接受政府的指令和调动;
- 8) 组织应急预案的演练;
- 9) 负责保护事故现场及相关数据。

2.2.3 副总指挥(组长)职责

协助总指挥负责事故的具体指挥工作。在组长开会出差不在公司的情况下,代替执行组长的职责。

- 1) 判断是否可能或已经发生重特大生产安全事故,是否要求应急服务机构帮助;
- 2) 在确保安全的前提下,尝试对危险设施进行直接操作、控制;
- 3) 继续调查和评估事故的可能发展方向,以预测事故的发展过程;
- 4) 指导危险设施的全部或部分停止运行,并与现场管理人员和关键岗位的人员配合,指挥现场人员撤离;
- 5) 与消防人员、地方政府和政府安全监管人员保持密切联系;
- 6) 在危险源现场实施交通管制;
- 7) 对难以解决的紧急情况做出安排;
- 8) 向新闻媒体发布权威信息;
- 9) 在事故紧急状态结束之后,安排恢复受事故影响地区的正常秩序。

2.2.4 通讯组职责

通讯组责任部门/责任人:综合办/戴建成,成员由综合办公室人员组成,主要职能部门综合办,担负通讯保障任务。

- a、发生紧急情况,负责在最短时间内对外紧急报警和求援工作,并向总指挥及公司领导报告,负责对内各部门紧急疏散通知及内外联络情况通报;
- b、负责联系消防部门灭火,并联系环保部门控制环境污染。

2.2.5 警戒组职责

警戒组责任部门/责任人:安环部/张建新,成员由专职安全员担当,包括兼职安全员、保安组成,担负厂区警戒保障任务。

- a、接到火灾报警后,消防部门未来之前,应迅速赶到现场,应根据事故情况,

建立警戒区域，保证现场井然有序；

b、负责迅速将警戒区内与事故处理无关人员紧急疏散；

c、负责引导消防车及消防人员，迅速打开各通道及疏散口，维持消防通道秩序；

d、加强保卫工作，禁止无关人员、车辆通行。

2.2.6 抢险组职责

抢险组责任部门/责任人：设备部/马云、技术开发部/李俊，成员由现场班组人员组成，负责紧急状态下的现场抢险工作。

a、接到火灾报警后，消防部门来之前，应迅速赶到现场，启动 CO2 灭火装置，有组织、有计划进行灭火扑救；这样能防止火势蔓延，并减少企业损失及环境污染。

b、设备抢修工作，恢复 CO2 灭火装置；

c、恢复生产的检修工作；

d、事故发生后，做好善后工作，预防盗窃和破坏电器设备。

2.2.7 救护组

救护组责任部门/责任人：品控部/邵明洲，成员由部门班组成员组成，负责紧急状态下的现场救护工作。

a、组织救护车辆及救护人员，器材进入指定地点；

b、组织现场抢救伤员；

c、现场进行消毒处理。

d、引导医务人员到现场。

2.2.8 疏散组

疏散组责任部门/责任人：生产部/毛国回，成员由部门班组成员组成，负责紧急状态下的现场疏散指引工作。

a、负责组织公司员工和周围人员有序疏散到“疏散集合点”，并清点人数；

b、维持安全通道的有序、有效。

2.2.9 物资保障组

物资保障组责任部门/责任人：供应部/戴建成、财务部/林楠，成员由部门成员组成，负责紧急状态下的现场物资供应工作。

- a、负责现场所需物资的供应；
- b、备好车辆，将所需物资及时供应现场；
- c、财务部负责抢险所需资金。

2.2.10 其他员工的职责

- 1) 熟悉公司内重点目标情况和应急救援方案，如危化品库、锅炉房、变配电房以及各类有限空间等。
- 2) 熟悉重点目标的设备、工艺流程等情况和应急救援方案，发生事故时在具有防护措施的前提下，能够自救或者互救。
- 3) 负责抢修设备，防止事故扩大，降低事故损失。

3 响应启动

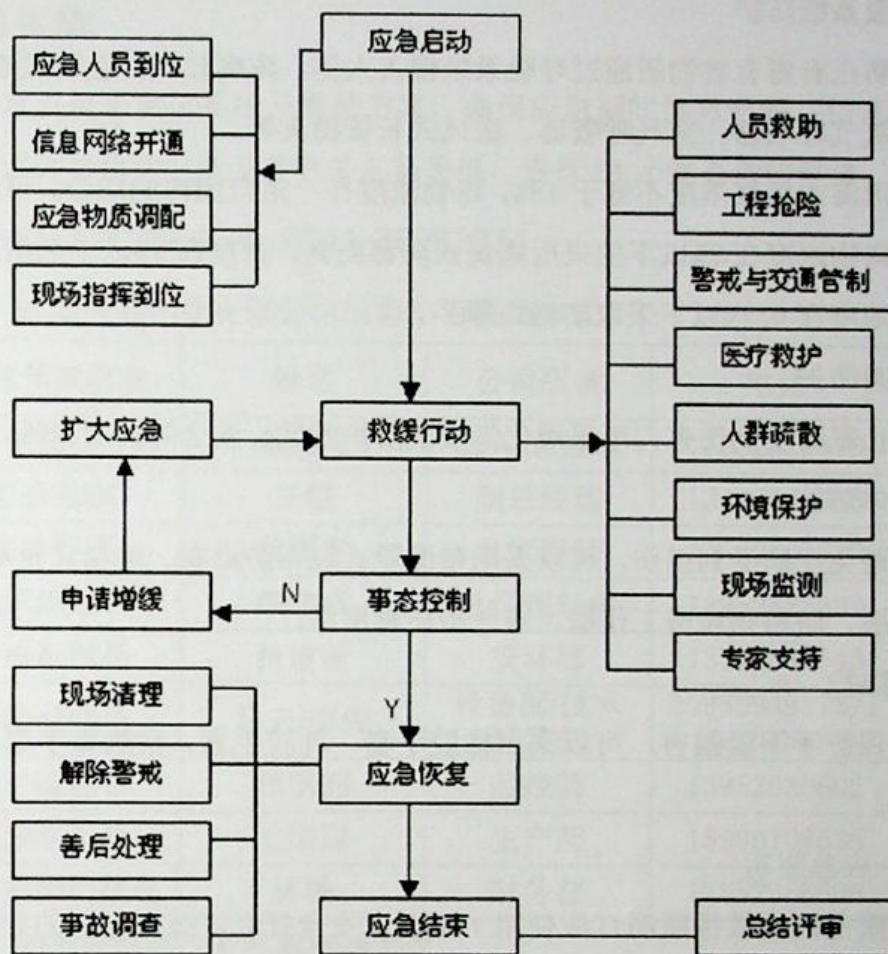


图 3.1 响应程序图

4 处置措施

(1) 初步分析

现场应急指挥负责人和应急救援人员首先对事故情况进行初始评估。根据观察到的情况，初步分析事故的范围和扩展的潜在可能性。

(2) 快速检测

使用检测仪器对有限空间有毒有害气体的浓度和氧气的含量进行检测。

(3) 强制通风

根据测定结果采取强制性持续通风等措施降低危险，保持空气流通。严禁用纯氧进行通风换气。

(4) 自身防护

应急救援人员要穿戴好必要的劳动防护用品（呼吸器、工作服、工作帽、手

套、工作鞋、安全绳等），系好安全带，以防止受到伤害。

1. 呼吸系统防护

为了防止有毒有害物质通过呼吸系统侵入人体，浓度较高，且缺氧的情况下，必须采用氧气呼吸器、空气呼吸器、送风式长管面具等。

对于泄漏中氧气浓度不低于 18%，毒物浓度在一定范围内的场合，可以采用防毒面具（毒物浓度在 2% 以下的采用隔离式防毒面具，浓度在 1% 以下采用直接式防毒面具，浓度在 0.1% 以下采取防毒口罩）。

2. 眼睛防护

为防止眼睛受到伤害，可采用化学安全防护眼镜、安全防护面罩等。

3. 身体防护

为了避免皮肤受到损伤，可以采用带面罩式胶布防毒衣、连衣式胶布防毒衣、橡胶工作服、防毒物渗透工作服、透气型防毒服等。

4. 手防护

为了保护手不受损害，可以采用橡胶手套、乳胶手套、耐酸碱手套、防化学品手套等。

（5）应急照明

在有限空间内救援照明灯应使用 12V 以下安全行灯，照明电源的导线要使用绝缘性能好的软导线。

（6）脱离危险区域

发现有限空间有受伤人员，用安全带系好被抢救者两腿根部及上体妥善提升使患者脱离危险区域，避免安全带系好被抢救者两腿根部及上体妥善提升使患者脱离危险区域，避免影响其呼吸或触及受伤部位。

（7）保持通讯

救援过程中，有限空间内救援人员与外面监护人员应保持通讯联络畅通并确定好联络信号，在救援人员撤离前，监护人员不得离开监护岗位。

（8）紧急救护

救出伤员对伤员进行现场紧急救护，并及时将伤员转送医院。

紧急救护原则

（1）迅速撤离现场，将窒息者移到有新鲜空气的通风处。

（2）进行人工呼吸（心肺复苏）救护。

(3) 呼叫“120”急救服务，在急救医生到来之前，坚持做心肺复苏。

5 应急保障

一、建立信息通信系统及维护方案，确保应急期间信息通畅。信息通讯联络方式是通过公司值班电话及各有关人员手机，进行 24 小时有效的联络。

(1) 24 小时值班电话：0511-86982074

(3) 江苏大亚铝业有限公司应急小组联络方式

序号	应急预案职责	姓名	公司职责	电话	备注
1	总指挥	戴燕飞	法人/总经理	13952829970	
2	副总指挥	王强	副总经理	13405598989	
3	副总指挥	吴国红	总工程师	13862469512	
4	通讯组组长	戴建成	总经理助理	13952823339	
5	警戒组组长	张建新	安环部	13952837543	
6	抢险组组长	马云/李俊	设备部/技术开发部	15952949373/15952828010	
7	救护组组长	邵明洲	品控部	13952836602	
8	疏散组组长	毛国回	生产部	15906108538	
9	物资保障组组长	林楠	财务部	13852966506	

(3) 相关政府部门及外部联络方式：

①开发区应急办：0511-86887099

②丹阳市应急管理局电话：0511-86568992

③丹阳市人民医院电话：急诊中心 0511-86522564，

丹阳市中医院：0511-86526266

④火警：119

⑤公安部门：110

⑥急救电话：120

二、通信系统及维护方案

① 制定应急通信支持保障措施，保证在各种应急情况下都能够通信畅通，信息传递及时。

②完善应急指挥通信、网络系统，以移动电话、固定电话、行政电话为核心，建立有线和无线相结合的稳定、可靠的应急通信系统。

③公布应急汇报电话，并根据职务及任职人员的变动情况及时更新联系方式，

同时将联系方式发放相关单位。

④应急指挥部与应急响应人员以及与集团公司、地方政府办公室、安监局、公安局、消防队、气象局、市人民医院等救援力量之间要通过有线电话、手机等通信手段，确保 24 小时通讯畅通，并做到 24 小时有人值守。

⑤信息管理部门建立应急救援指挥通信系统以及运行维护机制，并保障信息安全、可靠、及时传输，保证应急响应期间通信联络和信息沟通的需要。

5.2 应急队伍保障

（一） 应急人员

各类应急响应的人力资源，包括兼职应急队伍的组织与保障方案。

应急领导小组人员名单

组长：戴燕飞

副组长：王强、吴国红

组员：张建新、毛国回、邵明洲、李俊、马云、戴建成、吉志平、林楠

（二） 应急队伍

I 级响应：应急救援队伍，除公司兼职救援队外，请求镇政府应急救援队或公安、消防等专业救援队支援。

II 级响应：以公司兼职救援队为主，必要时临时征召事故现场人员参加，特别是需要机械设备参与救援时，应选用有经验的操作人员。

III 级响应：以事故发生单位的现场人员为主，公司应急指挥部派员现场协助。

企业内部应急队伍：

序号	应急预案职责	姓名	公司职责	组员	备注
1	总指挥	戴燕飞	法人/总经理		
2	副总指挥	王强	副总经理		
3	副总指挥	吴国红	总工程师		
4	通讯组组长	戴建成	总经理助理	综合办公室人员	
5	警戒组组长	张建新	安环部	专职安全员担当，包括兼职安全员、保安	
6	抢险组组长	马云/李俊	设备部/技术开发部	现场班组成员	
7	救护组组长	邵明洲	品控部	部门班组成员	
8	疏散组组长	毛国回	生产部	部门班组成员	

9	物资保障组组长	林楠	财务部	部门成员	
---	---------	----	-----	------	--

（三）保障制度

为了能在事故发生后，迅速、准确、有效地进行处置，做好应急救援的各项准备工作，应对公司全体职工进行经常性的应急救援常识教育，落实岗位责任制和各项规章制度。同时还应建立预案管理日常制度。

事故应急救援指挥领导小组责任制：

- ① 负责单位预案的制定、修订；组建应急救援专业队伍，组织实施和演练；
- ② 负责人员、资源配置、应急队伍的调动；确定现场指挥人员；
- ③ 协调事故现场有关工作；批准本预案启动与终止批准本预案的启动与终止；
- ④ 事故信息的上报工作；接受政府的指令和调动；
- ⑤ 检查督促做好重大事故的预防措施和应急救援的各项准备工作；
- ⑥ 负责保护事故现场及相关数据。

（四）值班制度

正常期间，每天保证有一名领导 24 小时身处当地、手机开机，门卫 24 小时值班；停产期间，必须安排值班人员，在值班期间，遵守纪律、坚守岗位、不随意外出，有事外出必须有人顶班；发现问题，不拖延、不推诿、及时处理、及时汇报，不得延误抢救伤员的最佳时间，不得延误处理事故的最佳战机。

5.3 应急物资与装备保障

- 1、建立应急救援设施、设备等储备制度，储备必要的应急物资和装备。
- 2、加强对储备物资的管理，防止储备物资被盗用、挪用、流失和失效，对各类物资及时予以补充和更新；保持周边单位和供货商物资调剂供应的渠道，以备物资短缺时，可迅速调入。
- 3、应急救援物资的调用由应急办统一协调，由安环部负责组织应急救援物资的储存、由综合办及供应部负责应急救援物资的调拨和紧急供应。
- 4、应急物资存放地点和联系人见下表

表 5.3 应急救援需要使用的应急物资和装备

应急装备、物资名称	数量	存放位置	责任人
四合一气体检测仪	2 只	车间	王芝权
担架	1 付		
电动送风长管呼吸器	2 只		

排风扇	1 只		
救生绳	1 根		
安全帽	3 只		
手电筒	2 只		
防毒面具	5 只		
12V 安全照明	2 套		
防护服、防护鞋、防护手套	3 套		
急救药箱	1 套		

5、部分应急物资应定期检查和维护，以保证其有效可靠性。

5.4 其他保障

一、经费保障

(1) 在年初资金预算中设应急救援资金，从成本中列支，预算费用。主要用于应急物资的配备、预案演练、奖励和发生事故时的急用。

(2) 会同集团公司财务部做好应急救援专项费用计划，建立专项应急科目，保证应急管理运行和应急中各项活动的开支。

(3) 发生重、特大事故时，由集团公司协调解决，保证有足够的应急救援资金。

二、交通运输保障

综合办在应急响应时，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资；

三、治安保障

保安人员负责门卫警戒，事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众。必要时请求开发区派出所协助事故灾难现场治安警戒和治安管理；

四、技术保障

必要时可向市应急管理局求助市级安全生产专家库提供技术援助、友邻单位支援；

五、医疗保障

综合办劳保专职负责应急处置工作中的医疗卫生保障，组织协调各级医疗救护队伍实施医疗救治，并根据造成人员伤亡特点，组织落实专用药品和器材。

六、应急救援资料保障

① 消防设施配置表（图）、周围地区图、气象资料见本预案，实时变动保存于综合办公室，保管人：综合办公室；

② 工艺流程图、现场总平面布置图保存于综合办公室档案保管;

七、保障制度目录

① 责任制:《安全生产责任制》

② 管理制度:《安全生产管理制度》、《职业健康管理制度》、《生产安全事故应急预案》、《消防管理制度》等

③ 培训制度:《安全生产教育培训》、《职工上岗培训培训管理办法》

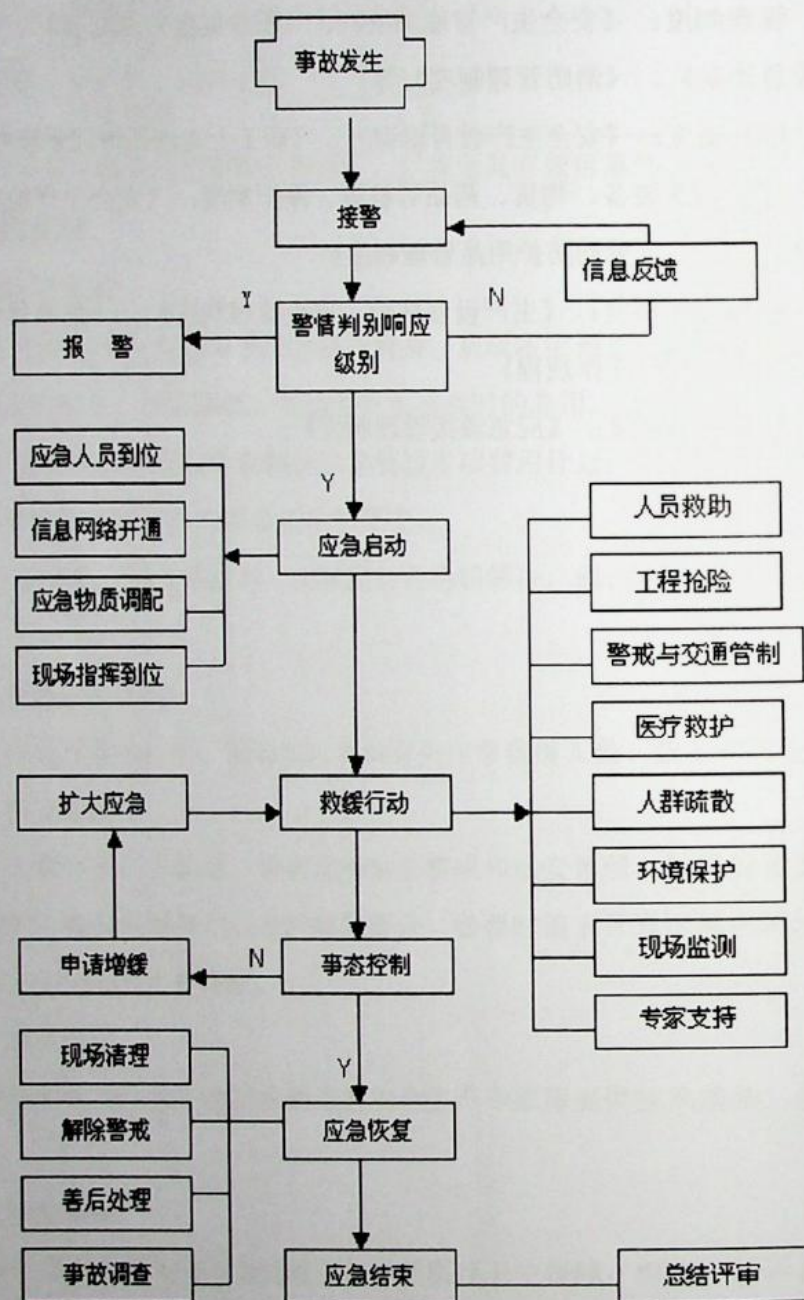
④ 应急救援装备、物资、药品等检查、维护制度:《安全生产检查及事故隐患治理规定》、《劳动防护用品管理制度》

⑤ 各类作业制度:《生产设备环境、安全管理制度》、《危险化学品管理制度》、《安全生产操作规程》

⑥ 应急演练制度:《应急救援管理制度》。

第三篇 现场处置方案

应急处置流程



第一部分 轧制油泄漏火灾、爆炸事故现场处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为化学品(轧制油、柴油)火灾爆炸, 危险程度: 严重时会导致群发受伤或死亡事故
	事故征兆	工艺管线大量泄漏、油储罐管道阀门异常响声、异常气味、静电、违章动火
	事故发生区域	轧制油储罐区
	事故发生岗位	轧制油储罐、输送管道等
应急组织与职责	应急小组	组 长: 车间主任 副组长: 当班班长 成 员: 车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训, 应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况, 发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥, 负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场, 临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	<p>1. 停止生产作业, 采取相应的工艺措施切断泄露管线与其他设备的联系, 对管线进行泄压处理, 关闭。泄漏管线上下游阀门, 将泄漏管线隔离, 如遇特殊情况严重泄露时, 组织现场做好油罐的倒罐工作。</p> <p>2. 现场立即警戒布控, 停止库内一切动火作业, 立即切断事故周围电源, 防止火灾发生, 确认泄露区域防火堤排水阀, 含油污水截断阀关闭, 严禁无关人员进入现场;</p> <p>3. 在泄露现场上风位置准备足量的灭火器、灭火毯, 并在就近的消火栓连接水带, 义务消防队员做好随时扑救可能引起火灾的准备工作;</p> <p>4. 利用消防沙做临时土坝, 防止成品油漫流, 对漏油设备实施堵漏, 控制泄漏, 减少泄漏量, 做好漏油设备的堵漏工作;</p> <p>5. 对少量地面残留油品, 使用吸油毡、消防沙、铜铝质容器等回收, 进行处理, 若情况紧急, 可用消防泡沫覆盖, 以免发生危险, 对已污染的土层进行更换;</p> <p>6. 对泄漏出的大量油品, 可用砂袋或泥土修筑临时围堰, 或开挖沟坑进行导流、蓄积, 用收油泵将地面油品收到大桶或油罐车中, 切不可让溢油流入水源地、排水沟、防洪沟、居民区。</p> <p>7. 配合维抢修队伍进行抢险作业管线堵漏措施</p> <p>①关闭漏油管线两端阀门, 裂口小或小孔渗泄漏时, 可以用铜棒打木楔或铅皮堵住裂口。</p> <p>②裂口大时可以用堵漏管卡将密封垫或韧性较大的物质紧紧压在孔洞的外面, 以堵住裂口。</p> <p>③用金属密闭腔包住泄漏处, 在腔内填充密封填料(如灌铅等), 或连接处</p>	

	<p>加密封垫等。</p> <p>④将密封胶直接涂敷在缝隙、孔洞处，或将胶粘剂涂敷在泄漏部位和缠绕带上，用缠绕带裹住管线，待粘接后止漏。</p> <p>⑤将泄漏点包焊在金属腔内，从而止漏。</p> <p>⑥已断裂的管线，要及时关闭两端阀门，用布包泥土堵塞断口。</p> <p>8. 阀门及法兰堵漏措施</p> <p>①整法兰间隙、紧固密封元件、调整密封元件的相对位置等都可以用来治理阀门及法兰泄漏。</p> <p>②更换、改进、修理漏处密封件及其结构以止漏。</p> <p>③利用油料或水将密封面上的杂质清洗干净从而消除泄漏。</p> <p>④在泄渗漏的填料箱或法兰等处预制密封腔，将密封胶料强力注入密封腔内，并迅速固化成新的填料以止漏。</p>
注意事项	抢险人员穿戴合格劳保用品，服从指挥，救火时站在火的上风口。严禁使用金属工具，以免碰撞发生火花或火星，发生再次燃烧继而引发爆炸。
应急物资存放处	油库、罐区消防器材
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120

第二部分 轧机火灾、爆炸事故现场处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为化学品(轧制油、乙炔)火灾、电气火灾、压力容器爆炸, 危险程度: 严重时会导致群发受伤或死亡事故
	事故征兆	储罐管道阀门异常响声、轧机轴承温度高、异常气味、静电、电线过载发热、违章动火
	事故发生区域	轧机车间
	事故发生岗位	轧机、地下油库、空压机房、模修岗位
应急组织与职责	应急小组	组 长: 车间主任 副组长: 当班班长 成 员: 车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训, 应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况, 发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥, 负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场, 临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	<p>当班轧机组长负责立即报告生产部经理并迅速打开南北大门。</p> <p>1、2#--3#--4#轧机着火时:</p> <p>①当班主操作手负责迅速按下操作台(墙) CO₂ 一区、二区的手动释放灭火按钮, 并立即迅速奔赴 CO₂ 启动瓶处手动启动, 快速释放 CO₂ 气体。</p> <p>②当班副操作手同当班电钳工人员迅速奔赴到一区在用启动瓶处协同主操作扳动启动瓶手柄释放 CO₂ 气体。</p> <p>③在操作台 CO₂ 手动释放灭火指令失灵的情况下应立即按下一、二区(轧机本体, 辊缝区) 直接把启动瓶打到备用组。</p> <p>④如紧急按钮指令失灵的情况下应依次扳动钢瓶上杆式制动器的手柄。</p> <p>⑤当一组喷完后仍有复燃大火时应该采用 CO₂ 低压灭火系统装置进行灭火:</p> <p>2#轧机低压灭火方法:</p> <p>a、自动状态, 主操作手迅速长按(3s) 低压二氧化碳控制柜上相应区域启动按钮, 启动相应区域灭火。系统启动喷放 30S 后自行停止。。</p> <p>b、手动状态, 在长按(3s) 低压二氧化碳控制柜上相应区域启动按钮后, 如果低压 co2 没有喷出, 则再到电磁控制箱内, 按下主控阀按钮, 顺时针旋转 90 度, 即可启动相应区域灭火。系统启动喷放 30S 后自行停止。。</p>	

	<p>C、CO₂ 高压灭火备用组应该放在最后使用。</p> <p>3#4#轧机灭火方法：</p> <p>a、主操作手迅速按下设在低压 co₂ 的启动按钮（具体操作见“CO₂ 低压灭火装置操作规程”）。</p> <p>b、由于某种故障无法电动释放时（即气动释放阀失灵）要迅速实行手动，先打开释放阀再打开主控阀</p> <p>2、1#轧机着火：</p> <p>①当班主操作手负责迅速同时按下操作台 CO₂ 二区手动释放灭火按钮及操作室墙壁上 CO₂ 一区的一次紧急按钮，轧机附近的操作手也可按下 3#轧机西墙南、操作岛外一次紧急按钮并立即迅速奔赴 CO₂ 一区在用钢瓶组依次扳动释放手柄。</p> <p>②当一组喷完后仍有大火复燃时应该采用 CO₂ 低压灭火系统装置灭火：</p> <p>a、自动状态，主操作手迅速长按（3s）低压二氧化碳控制柜上相应区域启动按钮，启动相应区域灭火。系统启动喷放 30S 后自行停止。。</p> <p>b、手动状态，在长按（3s）低压二氧化碳控制柜上相应区域启动按钮后，如果低压 co₂ 没有喷出，则再到电磁控制箱内，按下主控阀按钮，顺时针旋转 90 度，即可启动相应区域灭火。系统启动喷放 30S 后自行停止。。</p> <p>C、CO₂ 高压灭火备用组应该放在最后使用。</p> <p>3、轧机熄火后应</p> <p>①对高温部分进行降温处理，以防止复燃。</p> <p>②将火势不大的余火继续扑灭。</p>
注意事项	油库门口的警示灯，二氧化碳灭火系统启动警笛鸣响应立即撤离。严禁使用金属工具，以免碰撞发生火花或火星，发生再次燃烧继而引发爆炸。
应急物资存放处	车间内消防器材
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120

第三部分 中毒窒息现场处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为中毒窒息，危险程度：严重时会导致群发受伤或死亡事故
	事故征兆	检修清理作业时，违规作业，未配戴劳保护用品；有限空间作业，未按作业流程审批，未按规定“先通风、再检测、后进入”。
	事故发生区域	地下油库、轧制油储罐、油雾回收塔、危废库
	事故发生岗位	车间地下油库、储罐
应急组织与职责	应急小组	组 长：车间主任 副组长：现场负责人/当班班长 成 员：车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训，应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况，发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥，负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场，临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	<p>(一) 进入现场抢救</p> <p>(1) 迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通，如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。</p> <p>(2) 现场空气中被有毒气体污染，如患者已昏迷在内，或不能自行脱离，首要任务是将患者迅速救出现场，转移到通风、空气新鲜处，应根据现场条件，采取紧急措施，如向内送风等，进入现场救护者应配带防护设备，同时有人进行监视，并立即呼救，准备下一步抢救及送医院等工作。</p> <p>(3) 在以上情况下，切忌在毫无防护措施下进入现场抢救，需要佩戴正压式空气呼吸器，才能进入危险有害场所，因为现场可使抢救者立即昏迷，造成更多人中毒，使抢救工作更为困难。</p> <p>(二) 抢救出现场后紧急处理</p> <p>(1) 如呼吸、心跳停止，立即施行心肺脑复苏术，在施行口对口呼吸时，施术者应注意不可吸入患者呼出气味，以防发生意外。</p> <p>(2) 保持呼吸道通畅，如清除鼻腔、口腔内分泌物，除去义齿等。</p> <p>(3) 如呼吸急促、表浅，应进行人工呼吸。</p> <p>(4) 检查有无头颅、胸部外伤、骨折等。</p> <p>(5) 立即转送医院，并及时通知医院做好抢救准备工作，去医院途中要有经过训练的医护人员陪同，继续进行抢救，并做好记录。</p>	
注意事项	抢险人员穿戴合格劳保用品，服从指挥。遵循有限空间作业规程，严禁盲目施救，造成伤亡扩大。	
应急物资存放处	有限空间作业的应急救护器材	
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120	

第四部分 起重伤害现场处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为起重机失落事故、挤伤事故、坠落事故、触电事故、机体毁坏事故；可能引起人员轻伤、重伤，甚至人身死亡事故
	事故征兆	设备异响、钢丝绳断丝超限、钩头出现裂纹、限重器报警、行走不同步、刹车失灵等征兆
	事故发生区域	车间
	事故发生岗位	轧机、剪切机、仓库
应急组织与职责	应急小组	组 长：车间主任 副组长：现场负责人/当班班长 成 员：车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训，应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况，发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥，负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场，临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	1) 事故发生后，现场负责人根据现场实际情况采取针对性措施，如有人员受伤，应对受伤人员进行急救，并及时向应急小组组长报告。 2) 如一般机械事故，无人员受伤，起重司机应保持冷静，立即停止起重作业，如重物悬空应在保证安全的情况下，落下重物，停掉电源，立即向上级汇报。 3) 应急小组成员到达事故现场后，对较轻的受伤人员，视伤情及时进行止血、包扎、固定等措施，送往医院治疗，并组织人员封锁事故现场，做好警示标志，等待专业人员进行处理。 4) 若受伤人员被压在重物下面，立即采取搬开重物或使用起重工具吊起重物等措施，将受伤人员转移到安全地带，进行抢救。 5) 发生触电时，应立即想办法切断起重机机械电源，然后再抢救触电人员。 6) 受伤人员出现呼吸、心跳停止症状后，必须立即进行人工呼吸。	
注意事项	抢险人员穿戴合格劳保用品，服从指挥。遵循作业规程，严禁违章施救，造成伤亡扩大。	
应急物资存放处	应急救护器材	
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120	

第五部分 触电现场处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为设备过载、漏电、违反安全操作规程、安全管理不到位、高温及火灾造成电线绝缘部分破损；可能引起人员轻伤、重伤，甚至人身死亡事故
	事故征兆	电气设备发生接地短路；高压线发生坠落；地下电缆铠甲破损或被压断；操作个人防护用品不齐全；作业人员违章操作电气设备；雷雨气候在树下躲避；操作人员操作漏电设备可能发生人员触电事故；检维修人员没有办理用电作业票，违章用电，可能发生人员触电事故；管理不当导致电器设备带病运行，可能发生人员触电事故。
	事故发生区域	厂区
	事故发生岗位	配电房、车间、各类电器使用场所
应急组织与职责	应急小组	组 长：车间主任 副组长：现场负责人/当班班长 成 员：车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训，应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况，发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥，负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场，临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	<p>一、脱离电源</p> <p>1、高压触电脱离方法：</p> <p>（1）拉闸停电</p> <p>对于高压触电应立即拉闸停电救人。在高压配电室内触电，应马上拉开断路器；高压配电室外触电，则应立即通知配电室值班人员紧急停电，值班人员停电后，立即向上级报告。</p> <p>（2）短路法</p> <p>当无法通知拉闸断电时，可以采用抛掷金属导体的方法，使线路短路迫使保护装置动作而断开电源。高空抛掷要注意防火，抛掷点尽量远离触电者。</p> <p>2、低压触电脱离方法：</p> <p>（1）拉闸断电</p> <p>触电时临近地点有电源开关或插头的，可立即拉开开关或拔下插头，断开电源。但应注意，拉线开关、平开关等只能控制一根线，有可能只切断了零线，而不能断开电源。</p> <p>（2）切断电源线</p> <p>如果触电地点附近没有或一时找不到电源开关或插头，则可用电工绝缘钳或</p>	

	<p>干燥木柄铁锹、斧子等切断电线，断开电源。断线时要做到一相一相切断，在切断护套线时应防止短路弧光伤人。</p> <p>(3) 用绝缘物品脱离电源</p> <p>当电线或带电体搭落在触电者身上或被压在身下时，可用干燥的衣服、手套、绳索、木板、木棍等绝缘物品作为救助工具，挑开电线或拉开触电者，使之脱离电源。</p> <p>3、脱离跨步电压的方法：</p> <p>遇到跨步电压触电时，可按上面的方法断开电源，或者救护人穿绝缘靴或单脚着地跑到触电者身旁，紧靠触电者头部或脚部，把他拖成躺在等电位地面上（即身体躺成与触电半径垂直位路）即可就地静养或抢救。</p> <p>触电者脱离电源后，应立即就近移至干燥通风场所，根据情况迅速进行现场救治，同时应做好送往医院的准备工作。</p> <p>二、现场急救</p> <p>1、判断触电者是否假死：</p> <p>(1) “看”是观察触电者的胸部、腹部有无起伏动作；</p> <p>(2) “听”是用耳贴近触电者的口鼻处，听他有无呼气声音；</p> <p>(3) “试”是用手或小纸条试测口鼻有无呼吸的气流，再用两手指轻压一侧（左或右）喉结旁凹陷处的颈动脉有无搏动感觉。</p> <p>2、若触电者呼吸和心跳均为停止时，应立即将触电者平躺位安卧休息，以减轻心脏负担，并严密观察呼吸和心跳的变化；</p> <p>3、若触电者心跳停止时，呼吸尚存，应对触电者做胸外按压（人工循环）。</p> <p>4、若触电者呼吸停止时，心脏尚存，应对触电者做口对口（鼻）人工呼吸。</p> <p>7、若触电者呼吸、心跳均停止，应立即按心脏复苏法进行抢救。所谓心脏复苏法就是支持生命的三项基本措施，即通畅气道、人工呼吸、胸外挤压。</p> <p>5、抢救过程中伤员的移动与转院</p> <p>(1) 心肺复苏应在现场就地坚持进行，不要为方便而随意移动伤员，如确实需要移动时，抢救中断时间不应超过 30 秒。</p> <p>(2) 移动伤员或将伤员送往医院时，应使伤员平躺在担架上，并在其背部垫以平硬阔木板。移动或送医院过程中应继续抢救，心跳呼吸停止者要继续心肺复苏法抢救。</p> <p>(3) 应创造条件，用塑料袋装入砸碎了的冰屑做成帽状包绕在伤员头部，露出眼睛，使脑部温度降低，争取心脑完全复苏。</p>
注意事项	抢险人员穿戴合格劳保用品，服从指挥。遵循作业规程，严禁盲目施救，造成伤亡扩大。
应急物资存放处	电器应急救护器材
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120

第六部分 灼烫事故现场处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为未按规定佩戴劳保防护用品接触高温表面等操作,高温表面无安全警示标识、区域无安全防护栏;可能引起人员轻伤、重伤,甚至人身死亡事故
	事故征兆	1、作业人员违反安全操作规程或带病、酒后作业。 2、员工未穿戴好工作服、防护手套、防护鞋劳保用品。
	事故发生区域	车间
	事故发生岗位	退火炉、轧机
应急组织与职责	应急小组	组 长 : 车间主任 副组长 : 现场负责人/当班班长 成 员 : 车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训,应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况,发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥,负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场,临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	<p>当发生灼烫后,抢救重点是集中现场的人力、物力,立即抢救受伤者:</p> <p>(1) 轻伤事故</p> <p>发生灼烫事故后,如小面积烫伤,应马上用清洁的冷水冲洗 30 分钟以上,用烫伤膏涂抹在伤口上,同时送医院治疗。如大面积烫伤,应马上用清洁的冷水冲洗 30 分钟以上,同时,要立即拨打 120 急救,或派车将受伤人员送往医院救治。</p> <p>(2) 发生重伤事故</p> <p>①当皮肤严重灼伤时,必须先将其身上的衣服和鞋袜小心脱下,最好用剪刀一块块剪下。由于灼伤部位一般都很脏,容易化脓溃烂,长期不能能够治愈,因此救护人员的手不得接触伤者的灼伤部位,不得在灼伤部位涂抹油膏、油脂或者其他护肤油。保留水泡皮,也不要撕去腐皮,在现场附近,可用干净敷料或布类保护创面避免转送途中不再污染、不再损伤。同时应初步估计烧伤面积和深度。</p> <p>②动用最快的交通工具,及时把伤者送往邻近医院抢救,运送途中尽量减少颠簸。同时,密切注意伤者的呼吸、脉搏、血压及伤口的情况。</p> <p>③封闭现场,禁止其他无关人员进入。</p> <p>④现场处置的同时立即报告应急指挥部。</p>	
注意事项	<p>1、确保其他从业人员无违反操作规程。</p> <p>2、确保员工穿戴好工作服、防护手套、防护鞋、隔热防护头盔劳保用品。</p> <p>3、各级人员严格服从指挥人员的调配,积极做好救援工作。</p>	

应急物资 存放处	应急箱
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120

第七部分 高处坠落事故现场处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为天花板上检修坠落、临边坠落、高处设备维修保养坠落、洞口坠落、梯子上作业坠落、洞口坠落、悬空高处作业坠落、拆除工作中坠落；可能引起人员轻伤、重伤，甚至人身死亡事故
	事故征兆	1、在高处的设备或平台上进行维护、检修作业中，检修作业人员缺乏安全意识，作业平台狭窄或人员未按规定佩戴安全帽、安全绳等，以及从事高处作业又分散注意力的行为，雨雪后未采取防滑措施，操作平台未设防护栏等安全措施都易发生高处坠落事故。 2、因缺乏严格的现场安全监督制度，检修人员遭到其他作业的机械或车辆撞击，从高空坠落。 3、在高处从事检修作业中，常常因不小心，使维修更换的零部件或维护检修工具从高处滑落，造成砸伤地面作业人员和机器设备等事故。
	事故发生区域	厂区
	事故发生岗位	车间、仓库、储罐等
应急组织与职责	应急小组	组 长：车间主任 副组长：现场负责人/当班班长 成 员：车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训，应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况，发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥，负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场，临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	1、去除伤员身上的用具和口袋中的硬物。 2、在搬运和转送过程中，颈部和躯干不能前屈或扭转，而应使脊柱伸直，绝对禁止一个抬肩一个抬腿的搬法，以免发生或加重截瘫。 3、创伤局部妥善包扎，但对疑似颅底骨折和脑脊液漏患者切忌做填塞，以免导致颅内感染。 4、颌面部伤员首先应保持呼吸道畅通，撤除假牙，清除移位的组织碎片、血凝块、口腔分泌物等，同时松解伤员的颈、胸部纽扣。 5、复合伤要求平仰卧位，保持呼吸畅通，解开衣领扣。 6、周围血管伤，压迫伤部以上动脉干至骨骼，直接在伤口上放置厚敷料，绷带加压包扎以不出血和不影响肢体血液循环为宜。当上述方法无效时可用止血带，原则上尽量缩短使用时间，一般不超过1小时为宜，作好标记，注明上止血带时间。 7、快速平稳地送医院救治。迅速移走周围可能继续产生危险的坠落物、障碍物，为急救医生留通道，使其可以最快速度到达伤员处。 8、高空坠落不仅产生外伤，还产生内伤，不可急速移动或摇动伤员身体。	

	<p>9、应多人平托住伤员身体，缓慢将其放至于平坦的地面上。</p> <p>10、发现伤员呼吸障碍，应进行口对口人工呼吸。</p> <p>11、发现出血，应迅速采取止血措施，可在伤口近心端结扎，但应每半小时松开一次，避免坏死。动脉出血应用指压大腿根部股动脉止血。伤口渗血，用消毒纱布或用干净布盖住伤口，然后进行包扎。若包扎后仍有较多渗血，可再加绷带，适当加压止血或用布带等止血。伤口出血呈喷射状或鲜血液涌出时立即用清洁手指压迫出血点上方（近心端）使血流中断，并将出血肢体抬高或举高，以减少出血量。有条件用止血带止血后再送医院。</p> <p>12、肢体骨折可用夹板或木棍、竹杆等将断骨上、下方关节固定，也可利用伤员身体进行固定，避免骨折部位移动，以减少疼痛，防止伤势恶化。</p> <p>开放性骨折，伴有大量出血者应先止血，固定，并用干净布片覆盖伤口，然后速送医院救治，切勿将外露的断骨推回伤口内。疑有颈椎损伤，在使伤员平卧后，用沙土袋（或其它替代物）放在头部两侧使颈部固定不动，以免引起截瘫。</p> <p>腰椎骨折应将伤员平卧在平硬木板上，并将椎躯干及二侧下肢一同进行固定预防瘫痪。搬动时应数人合作，保持平稳，不能扭曲。在搬运和转送过程中，颈部和躯干不能前屈或扭转，而应使脊柱伸直，绝对禁止一个抬肩一个抬腿的搬法，以免发生或加重截瘫。</p> <p>抢救伤员时，无论哪种情况，都应减少途中的颠簸，也不得翻动伤员。</p> <p>13、颅脑外伤</p> <p>应使伤员采取平卧位，保持气管通畅，若有呕吐，扶好头部，和身体同时侧转防窒息。耳鼻有液体流出时，不要用棉花堵塞，只可轻轻拭去，以利降低颅内压力。颅脑外伤，病情复杂多变，禁止给予饮食，应立送医院诊治。搬走时，应使伤员平躺在担架上，腰部束在担架上，防止跌下。平地搬走时，伤员头部在后，上楼、下楼、下坡时头部在上。</p> <p>14、穿透伤及内伤</p> <p>如有腹腔脏器脱出，可用干毛巾、软布料或搪、瓷碗加以保护。及时去除伤员身上的用具和口袋中的硬物。禁止将穿透物拔除，应立即将伤员连同穿透物一起送往医院处置。有条件时迅速给予静脉补液，补充血容量。</p> <p>15、现场指挥人员在组织自救的同时，应派人保护现场，防止事态扩大，为今后的事故调查提供真实依据。应急警戒组在现场周围设置警戒范围，劝阻无关人员离开现场，防止其它相关事件的发生。</p> <p>16、在医护人员来到后，应急救援人员和现场负责人应协助救治伤员并派专人随救护车前往医院（提供被困人员方位，协助抢救），同时保护好现场。因抢救人员、防止事故扩大以及疏散人员等原因，需要移动现场物件的应当由专人负责，做出标志，绘出现场简图（拍照或录像）并写出书面记录，妥善保存现场重要痕迹、物证，并按规定移交有关人员处理。</p>
注意事项	抢险人员穿戴合格劳保用品，服从指挥。受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者，造成创伤扩大。
应急物资存放处	应急救护器材
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120

第八部分 车辆伤害事故现场处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为车辆撞击、碾压、挤压、倾覆等；可能引起人员轻伤、重伤，甚至人身死亡事故
	事故征兆	(1) 车辆存在缺陷，如刹车失灵、转向灯损坏等； (2) 场地存在缺陷，如路面滑等； (3) 驾驶员不安全行为，如酒后驾驶、精力不集中、无证驾驶等； (4) 超载、超速行驶等。
	事故发生区域	厂区内
	事故发生岗位	车间、仓库
应急组织与职责	应急小组	组 长：车间主任 副组长：现场负责人/当班班长 成 员：车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训，应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况，发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥，负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场，临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	<p>1、发生车辆伤害事故后，驾驶员应立即停车，积极抢救伤员。</p> <p>2、如果有车辆或货物压住伤者，应立即小心移开车辆及货物，或用千斤顶顶起车辆，将伤者小心移出。再根据伤者的具体情况进行医疗救治。</p> <p>3、有出血时，应有效止血，包扎伤口；出血多的伤口加压包扎，有搏动性或喷涌动脉出血不止时，暂时用指压法止血，或者在伤口近山端扎止血带，做好标记并注明时间，并且每 20 分钟放松一次，以防肢体缺血坏死。</p> <p>4、如果发生骨折，不要轻易移动受伤者，用双手稳定及承托受伤部位，限制骨折处活动并设置软垫，用绷带、夹板或替代品妥善固定伤肢；</p> <p>5、如果发现车辆有漏油，疏散无关人员，禁止点火源出现，并根据下列情况，立即采取堵漏措施：</p> <p>a. 油管折断时，可找一根与油管直径适应的胶皮或塑料管套接。如套接不够紧密，两端再用铁丝捆紧，防止漏油；</p> <p>b. 油管破裂时，可将破裂处擦干净，涂上肥皂，用布条或胶布缠绕在油管破裂处，并用铁丝捆紧，然后再涂上一层肥皂；</p> <p>c. 油管接头漏油时，可用棉纱缠绕于油管接头，再将油管螺母与油管接头拧紧；还可将泡泡糖或麦芽糖嚼成糊状，涂在油管螺母座口，待其干凝后起密封作用；</p>	
注意事项	抢救失血者，应先进行止血，抢救休克者，应采取保暖措施，防止人体热量散失；受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者，立即拨打 120 求助。	
应急物资存放处	应急救护器材	
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120	

第九部分 淹溺事故现场处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为溺水事件；危险程度：导致呼吸道及肺部进水，造成呼吸受阻、窒息、心跳停止甚至死亡
	事故征兆	涉水作业，水上作业、围堰填筑和拆除
	事故发生区域	消防、冷却循环水池
	事故发生岗位	消防、冷却循环水池
应急组织与职责	应急小组	组 长：车间主任 副组长：现场负责人/当班班长 成 员：车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训，应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况，发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥，负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场，临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	1、将溺水人员迅速救出水面； 2、倾倒入溺水者呼吸道内积水，呼吸停止者应立即施行口对口人工呼吸，心跳停止者，应在胸外心脏挤压的同时进行人工呼吸； 3、如溺水者心跳已停止，应先进行胸外心脏按压，直到心跳恢复为止。 4、对溺水休克者，无论情况如何，都必须从发现开始持续进行心肺复苏抢救，不得放弃抢救，直到现场医疗急救医生对溺水者确定死亡后，方可终止心肺复苏。 5、若是寒冷季节或较长时间浸在水中，体温下降者，应采取保温措施； 6、要快速急救防止引起肺炎； 7、急救的同时，应尽快送医院进一步治疗。 8、疏通事故现场通道，保证救援人员及车辆行驶道路通畅。 9、多人落水时，应按“先近后远，先水面后水下”的顺序进行施救。投入救生圈、木板、长杆等，让落水者漂浮水面和尽快上岸。	
注意事项	1. 若未受过专业救人训练或未领会水中救生方法的人，切记不得轻易下水救人。谨记一点，会游泳并不代表会救人。 2. 在抢救溺水者时不应因“倒水”而延误抢救时间，更不应仅“倒水”而不用心肺复苏法进行抢救。	
应急物资存放处	应急救援器材	
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120	

第十部分 有限空间作业事故处置方案

事故特征	事故类型和危险程度	事故类型为中毒窒息、淹溺、高处坠落；危险程度较大
	事故征兆	1、未按有限空间作业流程审批后作业； 2、未按先通风、再检测、后作业”有限空间操作规程进行作业； 3、员工未穿戴好工作服、防护手套、防护鞋劳保用品。 4、作业人员头痛、头晕、耳鸣、恶心、呕吐、心悸、四肢无力或有短暂的晕厥。
	事故发生区域	有限空间内
	事故发生岗位	地下油罐、油雾回收塔、地下油库、油坑、下水道、化粪池等
应急组织与职责	应急小组	组 长：车间主任 副组长：现场负责人/当班班长 成 员：车间各专业技术员、安全员、工长、班组成员
	应急小组职责	1、专业教育、日常培训，应急预案学习、演练 2、组织指挥实施自救行动。 3、向上级汇报事故情况，发出救援请求。
	应急小组成员职责	1、组长负责全面协调指挥工作。 2、副组长负责现场全面指挥，负责疏散引导和安全防护救护及负责协助事故应急领导小组组长对事故和营救方案的制定工作。 3、车间安全员负责协助副组长实施营救及后勤物资供应。 4、如有副组长因事不在现场，临时由组长指定负责人。 5 根据分工进行抢险、自救和避灾。
应急处置	<p>（一）进入现场抢救</p> <p>1）当有限空间内有1人昏迷或窒息，伤势严重，监护人必须戴上防毒面罩后，方可进入容器救人，其他人员负责在外接应；</p> <p>2）监护人下到出事地点，伤员伤势重无法站立时，可用安全绳直接往上拉，监护人可一边托着伤者，一边指挥上面的人拉的快慢，同时保护伤者不被刮碰梯子、器壁，同时也要保护好自己的安全。</p> <p>3）、其他人员在拉绳子的过程中，要使重心尽量往竖井中心移，用力要匀称，与下面的人员配合好，一定要注意不能碰伤伤员。</p> <p>4）、受伤者被救出安全区域后，才能解下防护装备，让伤者平躺下，应快速将中毒窒息者移到空气新鲜流通的地方，松开领口和紧身衣服及阻碍呼吸的一切物品，让其头部侧偏，以保持呼吸畅通。</p> <p>5）救护人员对伤者马上进行人工呼吸和胸外按摩，并用担架送上救护车前往医院治疗。</p> <p>（二）抢救出现场后紧急处理</p> <p>（1）如呼吸、心跳停止，立即施行心肺脑复苏术，在施行口对口呼吸时，施术</p>	

	<p>者应注意不可吸入患者呼出气味，以防发生意外。</p> <p>(2) 保持呼吸道通畅，如清除鼻腔、口腔内分泌物，除去义齿等。</p> <p>(3) 如呼吸急促、表浅，应进行人工呼吸。</p> <p>(4) 检查有无头颅、胸部外伤、骨折等。</p> <p>(5) 立即转送医院，并及时通知医院做好抢救准备工作，去医院途中要有经过训练的医护人员陪同，继续进行抢救，并做好记录。</p>
注意事项	<p>1、确保救护人员穿戴好防护服、呼吸器、防护手套、防护鞋等安全装备，再实施救援，切忌盲止救助。</p> <p>2、各级人员严格服从指挥人员的调配，积极做好救援工作。</p>
应急物资存放处	有限空间应急救援器材
联系方式	安环部：13952837543 消防队电话：119 医院电话：120

附件

F1 生产经营单位概况

江苏大亚铝业有限公司成立于 1993 年，是大亚科技集团有限公司和上市公司大亚圣象（股票代码 000910），旗下历史最为悠久的骨干企业，公司现有 230 名员工，是国内著名的铝箔企业、中国有色金属工业协会理事单位、中国民营企业 500 强、中国民营企业制造业 500 强、国家级高新技术企业。

公司专注于中、高档铝箔的开发和生产，专营 4.5~12μm 厚度的“双零”级铝箔，自投产以来，本着“争国内领先，创世界一流”的不懈追求，完全依靠自身力量，消化吸收了全套引进设备的维护技术，形成了具有自身特色的技术风格和成熟的铝箔加工工艺，拥有多项发明专利和新型实用型专利技术。

公司产品技术指标已达国际先进水平，产品广泛应用于食品、医药、卷烟以及电力电容器铝箔行业，远销美国、俄罗斯、东南亚、西亚等国家和地区。特别在食品安全型铝箔和 0.0045~0.005mm 厚度电容器铝箔领域，不仅国内市场占有率位居行业前列，而且产品各项指标达到国际先进水平，在业内具有突出优势。

公司所有主体生产设备全部从德国、英国引进，目前拥有铝箔轧机 4 台，配套铝箔合卷机、分卷机、轧辊专用磨床及铝箔退火炉，主体设备共 24 台套，年产量 20000 吨。

公司通过 ISO9001/ISO14001/OHSAS18001 体系认证，产品多次获得行业和各级政府的质量奖，2000 年、2001 年连续获“全国包装科技成果一等奖”，2006 年获铝箔产品首届“中国名牌产品”称号，2013 年获“中国铝箔材十强企业”，2017 年、2018、2019 年连续荣获“中国铝箔创新奖”。

公司经营地址为：丹阳市开发区机场路北侧（大亚工业园区内）。该厂东面为大亚印务公司，南面为机场路，西面为大亚强化地板厂，北临为九曲河。该公司周边 50m 范围内无重要公共建筑，没有文物保护单位，也不属于风景名胜保护区。

F1.1 主要原辅料清单

F 表 1.1 主要原辅料一览表

序号	名称	单位	年用量 t/a	最大贮存量 t	包装方式	贮存位置	来源及运输
----	----	----	---------	---------	------	------	-------

1	铝板	吨	10032.21	2000	铝卷	综合仓库	汽车
2	木箱	只	15463	500	散装	综合仓库	汽车
3	回收木箱	只	2719	200	散装	综合仓库	汽车
4	纸箱	只	1218	200	散装	综合仓库	汽车
5	76 钢管芯	吨	115.98	20	散装	综合仓库	汽车
6	炮筒钢管	吨	34.60	5	散装	综合仓库	汽车
7	铝管	吨	55.84	10	散装	综合仓库	汽车
8	镀锌管	吨	106.48	20	散装	综合仓库	汽车
9	轧制油	吨	233.2	50	储罐	综合仓库	汽车
13	月桂酸	kg	625.0	100	桶	综合仓库	汽车
14	飞滤素	kg	690.0	100	袋装	综合仓库	汽车
15	氧气	kg	0.2	0.02	瓶装	车间模修	汽车
16	乙炔	kg	0.2	0.02	瓶装	车间模修	汽车

F1.2 主要产品

F1.2 主要产品一览表

产品	生产能力(t/a)	年运行时数(h)
超薄铝箔(0.0045mm-0.009mm)	14000	7920

F1.3 主要设备

F1.3 主要设备一览表

序号	设备名称	规格(型号)	数量(台/套)	备注
主要生产设备				
1	铝箔中精轧机	Φ230/Φ600×1480mm	1	引进德国进口
2	铝箔剪切机	1200mm	5	国产
3	行车	——	8	国产
4	变压器	——	12	国产
5	退火炉	——	12	国产(采用电加热,总用电量为10万度)
6	铝箔粗轧机	Φ260/Φ750×1480mm	1	引进德国进口
7	铝箔精轧机	Φ230/Φ600×1480mm	2	引进英国进口
8	合卷机	MIDITWINR-6	1	引进英国进口
9	铝箔分卷机	Sepamat 12/06	1	引进德国进口

10	铝箔分卷机	SE 200R H	1	引进荷兰进口
11	铝箔分卷机	MIDIMAT 800	1	引进英国进口
12	铝箔分卷机	MIDIMAT 1400 CS	1	引进英国进口
13	轧辊磨床	WSE 300*3500 A-CNC	1	引进德国进口
14	轧辊磨床	WS 450L-8*4000 CNC	1	引进德国进口
15	打包机	——	1	国产
16	空压机	——	4	国产
17	冷却水塔	——	1	国产
环保设备				
1	油雾回收系统	20 万立方	1	国产

F1.4 周边环境及平面布置

公司经营地址为：丹阳市开发区机场路北侧(大亚工业园区内)。该厂东面为大亚印务公司，南面为机场路，西面为大亚强化地板厂，北临为九曲河。该公司周边 50m 范围内无重要公共建筑，500m 内无危险化学品重大危险源，也不属于风景名胜保护区。

周边环境图见 F7.2。

建设项目构筑物一览表

序号	建筑物名称	占地面积(m ²)	层数	建筑面积(m ²)
1	铝箔车间	18136	1	20033
2	综合仓库	9578	1	9117
3	生产调度楼	721	4	2796
4	油库	947	1	269
5	轧制油库	600	1	600
6	食堂浴室及宿舍	745	3	2037
7	预留厂房	9471	1	9471
8	消防及循环水泵站、空压站	748	1	498
9	危废暂贮间	60	1	60
10	门卫室	84	1	84

本公司平面布置图见 F7.3。

F2 风险评估的结果

通过对江苏大亚铝业有限公司进行评估，公司存在和潜在的较大的事故风险主要有爆炸、中毒窒息事故风险。若安全管理失控发生事故后果严重，因此其危险及危害因素更加值得关注。在生产经营过程中存在的危险因素和事故风险是：火灾、爆炸、车辆伤害、机械伤害、高处坠落、灼烫、触电、中毒窒息、淹溺、起重伤害。

我公司正常生产时对周边没有影响。若生产过程中发生安全事故，对周边的影响也较小。一旦发生较大火灾、爆炸时，有毒有害气体（烟气）飘散会对周边环境造成一定的影响，我公司与周边环境的安全防护距离均满足规范有关安全距离的要求。

公司设备安全防护设施齐全，应急救援装备齐全，为作业人员配备了相应的劳动防护用品和装备。

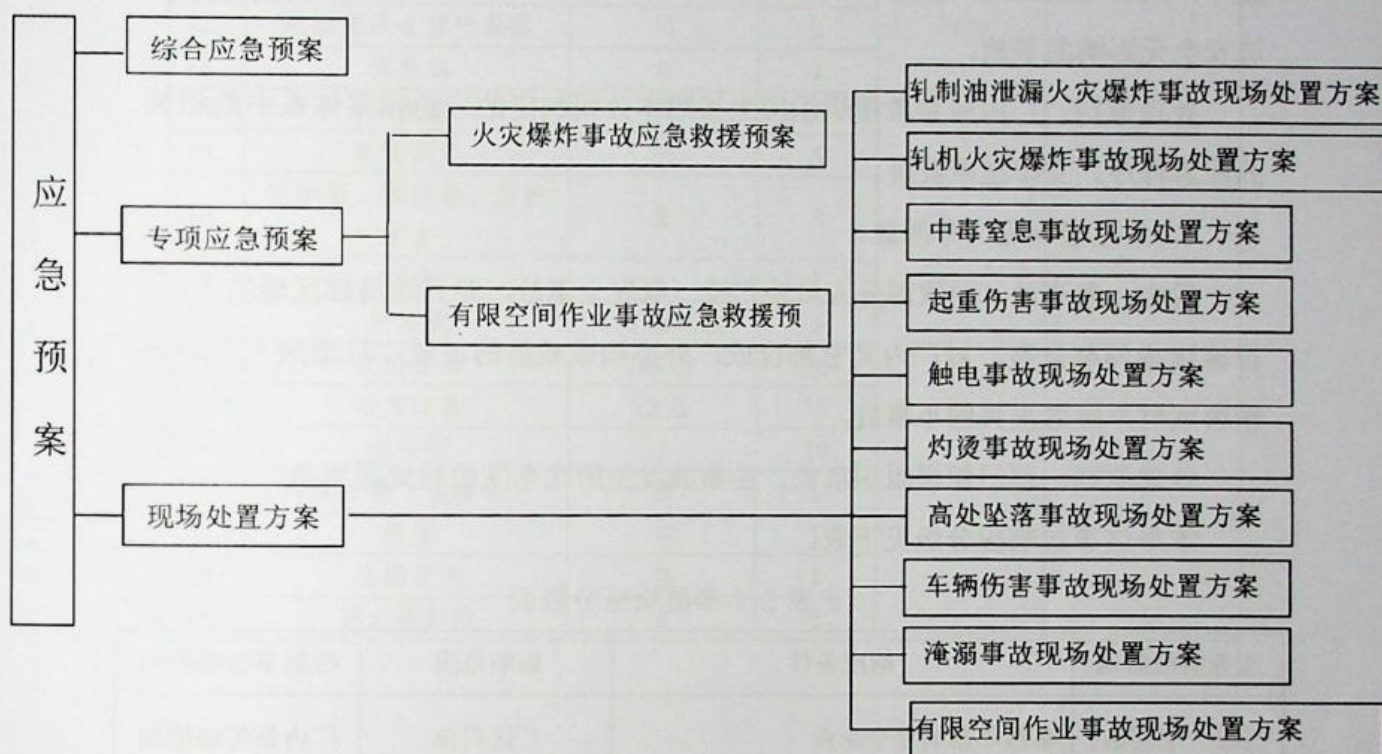
综上所述，我公司安全风险在可接受范围内。

F3 预案体系与衔接

本公司应急预案有综合应急预案、专项应急预案、应急处置方案，向上与《丹阳市生产安全事故综合应急救援预案》《丹阳市特种设备突发事件应急预案》《丹阳市突发公共事件总体应急预案》保持衔接。一旦发生重（特）大安全事故，立即启动本公司综合应急救援预案，启动一级响应，同时准确地通过应急救援通信联络系统报告丹阳市应急管理局，请求支援。

F3.1 预案体系及分级

本公司安全生产事故应急预案体系如下：



F 图 3-1 应急预案体系图

(1) 一级响应（社会级）

火灾、爆炸等事故造成厂区及相邻单位人员伤亡，设施设备、建构筑物破坏、环境污染。

处理原则：启动公司的事故应急救援预案。同时立即报告开发区应急办和丹阳市应急管理局以及公安、环境保护、质检等部门。

公司应急指挥领导小组负责通知市应急救援指挥部各有关组成单位负责人，立即成立应急救援组织机构，公司救援指挥部所有人员应按照职责规定立即就位，并赶赴事故现场，组织实施应急救援。

同时，事故应急指挥小组下达撤离命令后，现场所有人员按自己所处位置，选择正确路线撤离，并引导现场其他人员迅速撤离现场。对可能威胁到厂外企业人员、居民安全时，指挥部应立即和地方有关部门联系，并应迅速组织有关人员协助友邻单位、过往车辆在市指挥部指挥协调下，指挥引导人员迅速撤离到安全地点。

(2) 二级响应（公司级）

发生较大火灾、爆炸等事故，造成厂内人员受伤，设施设备、建构筑物部分破坏，局部环境污染；发生一般性的造成少量伤亡的其他伤害事故或较小的对周边安全无影响的事故。

处理原则：厂内应急救援组织应当按照本公司制定的应急预案体系中的相关的应急程序，立即组织救援。

(3) 三级响应（车间级）

发生一般事故，导致部分人员轻伤或一般安全事故，并只对局部区域的人员、设施造成局部危害，对厂内其它部位或厂外不构成威胁的事故，只造成人员轻微伤害或财产绩效损失的小事故。

处理原则：部门积极组织自救，由事故发生所在车间组织处置事故。

本单位事故响应分级见下表。

F 表 3-1 事故响应分级表

应急响应级别	响应条件	影响范围	控制事态的能力
三级（车间级）	事故不影响整个企业	厂区局部	厂内部可能控制
二级（公司级）	发生事故影响整个企业；厂内部可以控制的事故	厂区	厂内部可以控制
一级（社会级）	发生延及厂区，甚至相邻单位的火灾等事故；公司内部不能控制的事故	厂区、周围单位	只有社会力量才能控制

F4 应急物资装备名录

表 F4 应急救援需要使用的应急物资和装备

序号	应急设施、装备、物资名称	型号	数量	存放位置	责任人
1.	急救箱	止血带	袋装	车间	毛国回 /15906108538
2.		75%酒精	瓶装		
3.		创口贴	盒装		
4.		人丹	盒装		
5.		碘伏	瓶装		
6.		藿香正气水	盒		
7.	防滑胶鞋		/	车间	王芝权 /13952838881
8.	安全绳		/		
9.	四合一气体检测仪				

序号	应急设施、装备、物资名称	型号	数量	存放位置	责任人
10.	过滤式消防自救呼吸器	/	6		
11.	正压式呼吸器		2		
12.	电动送风长管呼吸器	只	2		
13.	排风扇	台	1		
14.	手电筒	只	2		
15.	防毒面具	只	5		
16.	防护服、防护鞋、防护手套	套	3		
17.	担架		1		
18.	护目镜	113 四珠款	5		
19.	浸塑手套	708 型	20		
20.	纱布口罩	12 层	30		
21.	安全帽	/	10		
22.	防爆工具（铜棒等）	套	1		
23.	铅皮	包	1		
24.	堵漏管卡	包	1		
25.	强力密封胶	支	2		

F5 有关应急部门、机构或人员的联系方式

F5.1 应急电话一览表

F 表 5.1 应急救援组织机构的人员与电话

序号	应急预案职责	姓名	公司职责	电话	备注
1	总指挥	戴燕飞	法人/总经理	13952829970	
2	副总指挥	王强	副总经理	13405598989	
3	副总指挥	吴国红	总工程师	13862469512	
4	副总指挥	陈志明	副总经理	13912831065	
5	通讯组组长	戴建成	总经理助理	13952823339	
6	警戒组组长	张建新	安环部	13952837543	
7	抢险组组长	马云/李俊	设备部/技术开发部	15952949373/15952828010	
8	救护组组长	邵明洲	品控部	13952836602	
9	疏散组组长	毛国回	生产部	15906108538	
10	物资保障组组长	林楠	财务部	13852966506	
11	24小时有效的值班电话			0511-86982074	

F5.2 外部救援单位联系电话

序号	单 位	电话号码
1	公安报警、急救中心、消防大队	110、120、119
2	丹阳市应急委员会办公室	0511-86522152、0511-86522649
3	丹阳市应急管理局	0511-86568992、86578352
4	镇江市丹阳生态环境局（应急中心）	0511-86523153、12369
5	丹阳市疾控中心	0511-86576608、0511-86576610
6	丹阳市中医院	0511-86526266
7	丹阳市人民医院	0511-86522564
8	丹阳市开发区应急办	0511-86887099
9	丹阳市市场监管局特种设备安全监察科	0511-86986011

F6 格式化文本

F6.1 事故预警信息发布表

事故预警信息发布表

_____公司_____（类别）_____（级别）_____色预警			
预警起始时间	____年____月____日____时____分—____年____月____日____时____分		
预警区域或场所			
警示事项			
可能影响范围			
应对措施 和防范建议			
预警发布单位		预警发布时间	____年____月____日 ____时____分

F6.2 事故信息报告表

事故信息报告表

报告单位（盖章）

报告表编号

事故发生时间			事故类型			
事故发生地点			相应级别	I 级	II 级	III 级
人员伤亡情况	死亡（人）		初步估计直接经济损失			
	重伤（人）					
	轻伤（人）					
	失踪（人）					
事故简要经过		简要叙述事故的起因、基本过程、已造成后果、影响范围				
已采取的措施 以及事故控制情况		简要叙述事故发展态势、处置情况、拟采取的措施及下一步建议等				
其他应当报告的情况						

报告人：

联系电话：

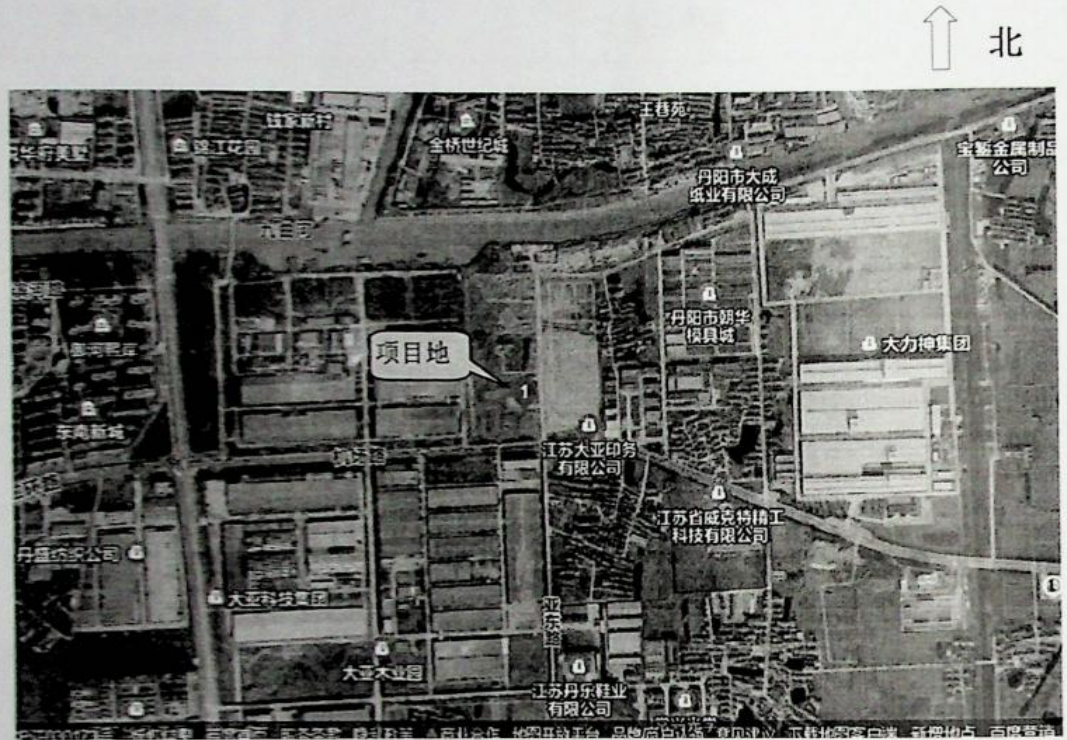
报告日期：

F7.1 地理位置图

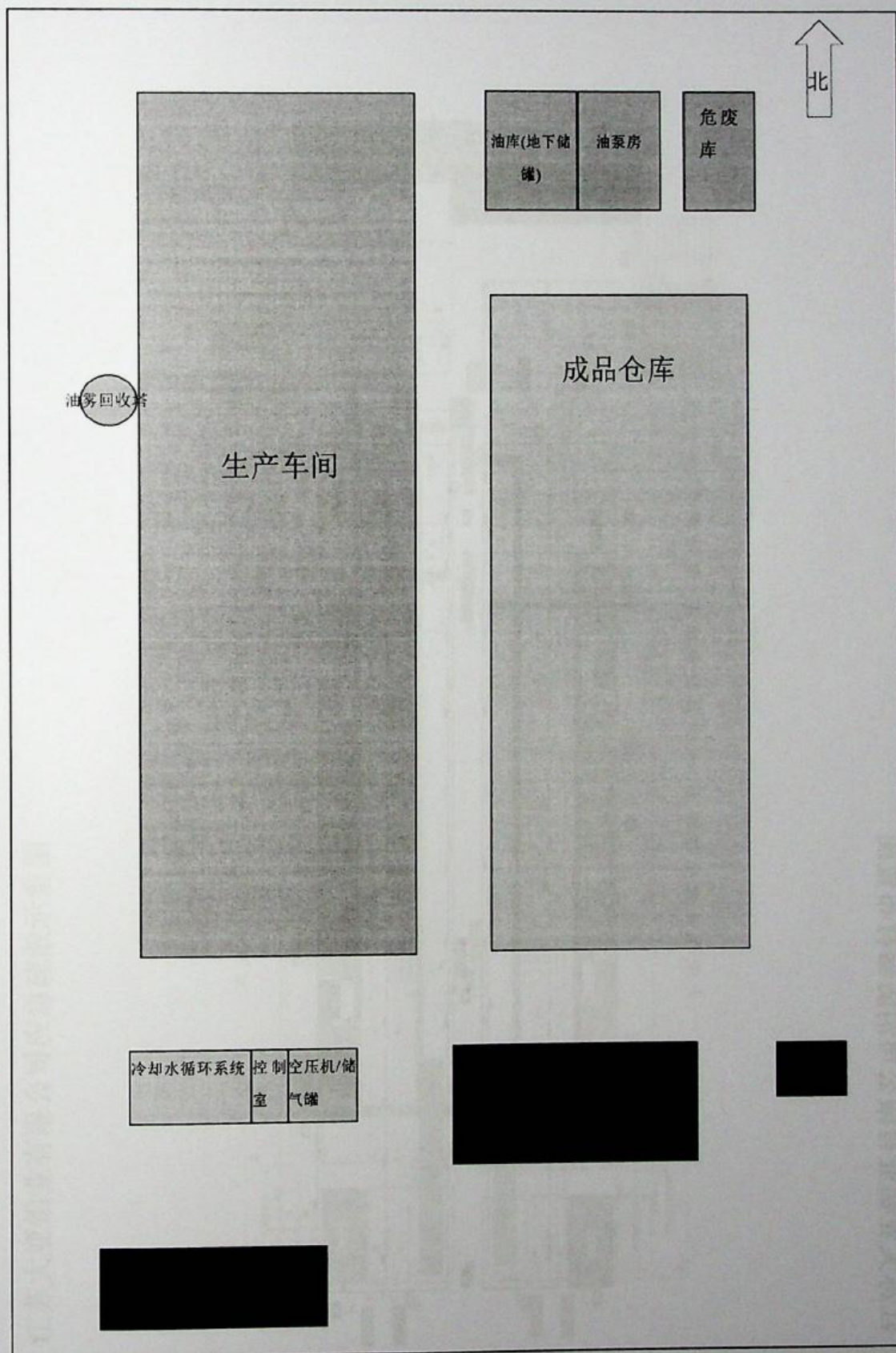


F7.2 周边环境、道路交通图

江苏大亚铝业有限公司周边环境、道路交通图见下图。

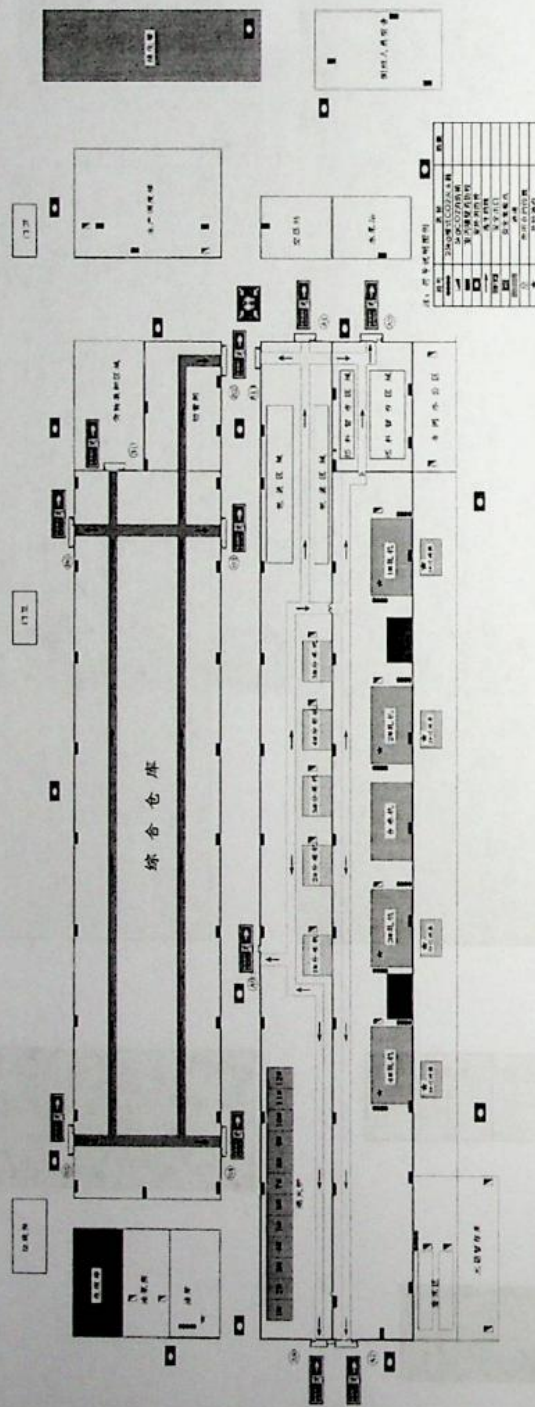


F7.3 生产加工区平面布置示意图



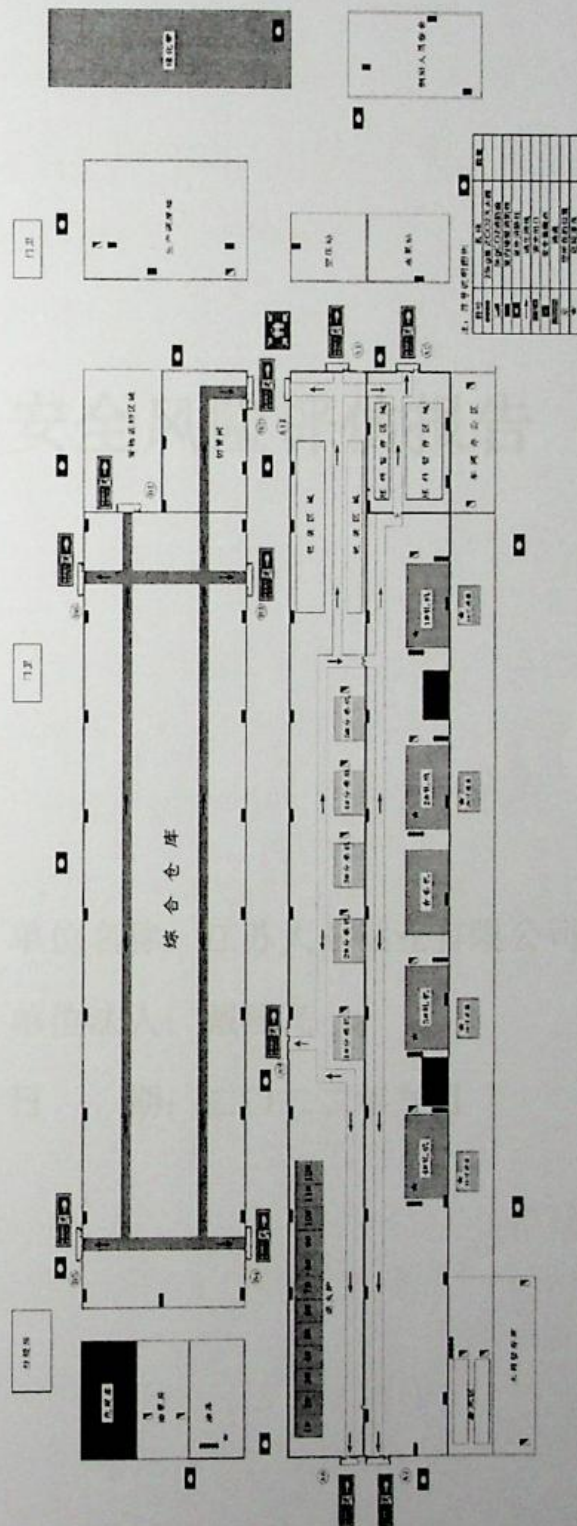
F7.4 江苏大亚铝业有限公司消防器材布置图

大亚铝业逃生线路图/消防器材分布图/危险源点分布图



F7.5 江苏大亚铝业有限公司应急疏散示意图

大亚铝业逃生线路图/消防器材分布图/危险源点 分布图



版本号：2022-1

安全风险评估报告

单位名称：江苏大亚铝业有限公司

单位法人：戴燕飞

日 期：二〇二二年九月

目 录

一、编制说明	3
1.1 评估目的	3
1.2 风险评估原理	3
1.3 风险评估依据	3
二、生产安全事故风险评估小组	4
三、生产经营单位基本情况	4
3.1 生产经营单位基本信息	4
3.2 生产工艺及设备清单	6
四、公司危险有害因素辨识	8
4.1 自然环境有害因素分析	8
4.2 生产过程中存在的危险、有害因素分析	8
五、事故发生的可能性及危害程度及风险等级	10
5.1 事件发生的可能性判断准则	10
5.2 事件发生结果的严重性判断准则	11
5.3 风险等级判断准则	11
5.4 风险等级判断结果	12
六、公司重大危险源辨识	12
6.1 重大危险源辨识	12
6.2 危险化学品重大危险源辨识过程:	13
七、评估结论	15
八、安全管理措施、安全技术、监控措施和事故应急措施	14
九、应急预案体系建议	14

一、编制说明

1.1 评估目的

针对不同的事故类型及特点,查找、分析和预测系统存在危险、有害因素及可能导致的事故危险、危害后果和程度,提出合理可行的应急救援对策和措施,指导应急预案体系建设,应急预案的编制。

1.2 风险评估原理

风险评估是生产安全事故应急预案管理工作的重要环节,是应用安全系统工程及安全控制论的原理和方法,针对不同的事故类型及特点,查找、分析和预测系统存在危险、有害因素及可能导致的事故危险、危害后果和程度。

1.3 风险评估依据

《中华人民共和国安全生产法》国家主席令第 88 号(2021)

《中华人民共和国突发事件应对法》国家主席令第 69 号(2007)

《中华人民共和国消防法》(2021 年修)

《中华人民共和国特种设备安全法》国家主席令第 4 号(2014)

《危险化学品安全管理条例》国务院令第 591 号(2011)

《国务院办公厅关于印发〈突发事件应急预案管理办法〉的通知》
(国办发[2013]101 号)

国务院安委员会办公室《关于加强安全生产应急管理工作的通知》
(安委办[2015]11 号)

《生产安全事故应急预案管理办法》应急部令第 2 号(2019)

《企业伤亡事故分类》(GB6441-1986)

《风险管理原则与实施指南》GB/T 24353-2009

《风险管理风险评估技术》GB/T 27921-2011

《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018

《生产经营单位安全生产事故应急救援预案编制导则》GB/T 29639-2020

二、生产安全事故风险评估小组

公司成立了以厂长为组长的生产安全事故风险评估小组

组 长：戴燕飞

副组长：王强、吴国红、张建新

成 员：戴建成、毛国回、李俊、马云、吉志平、林楠、邵明洲、王芝权

三、生产经营单位基本情况

3.1 生产经营单位基本信息

江苏大亚铝业有限公司成立于1993年，是大亚科技集团有限公司和上市公司大亚圣象（股票代码000910），旗下历史最为悠久的骨干企业，是国内著名的铝箔企业、中国有色金属工业协会理事单位、中国民营企业500强、中国民营企业制造业500强、国家级高新技术企业。

公司专注于中、高档铝箔的开发和生产，专营4.5~12um厚度的“双零”级铝箔，自投产以来，本着“争国内领先，创世界一流”的不懈追求，完全依靠自身力量，消化吸收了全套引进设备的维护技术，

形成了具有自身特色的技术风格和成熟的铝箔加工工艺,拥有多项发明专利和新型实用型专利技术。

公司产品技术指标已达国际先进水平,产品广泛应用于食品、医药、卷烟以及电力电容器铝箔行业,远销美国、俄罗斯、东南亚、西亚等国家和地区。特别在食品安全型铝箔和 0.0045~0.005mm 厚度电容器铝箔领域,不仅国内市场占有率位居行业前列,而且产品各项指标达到国际先进水平,在业内具有突出优势。

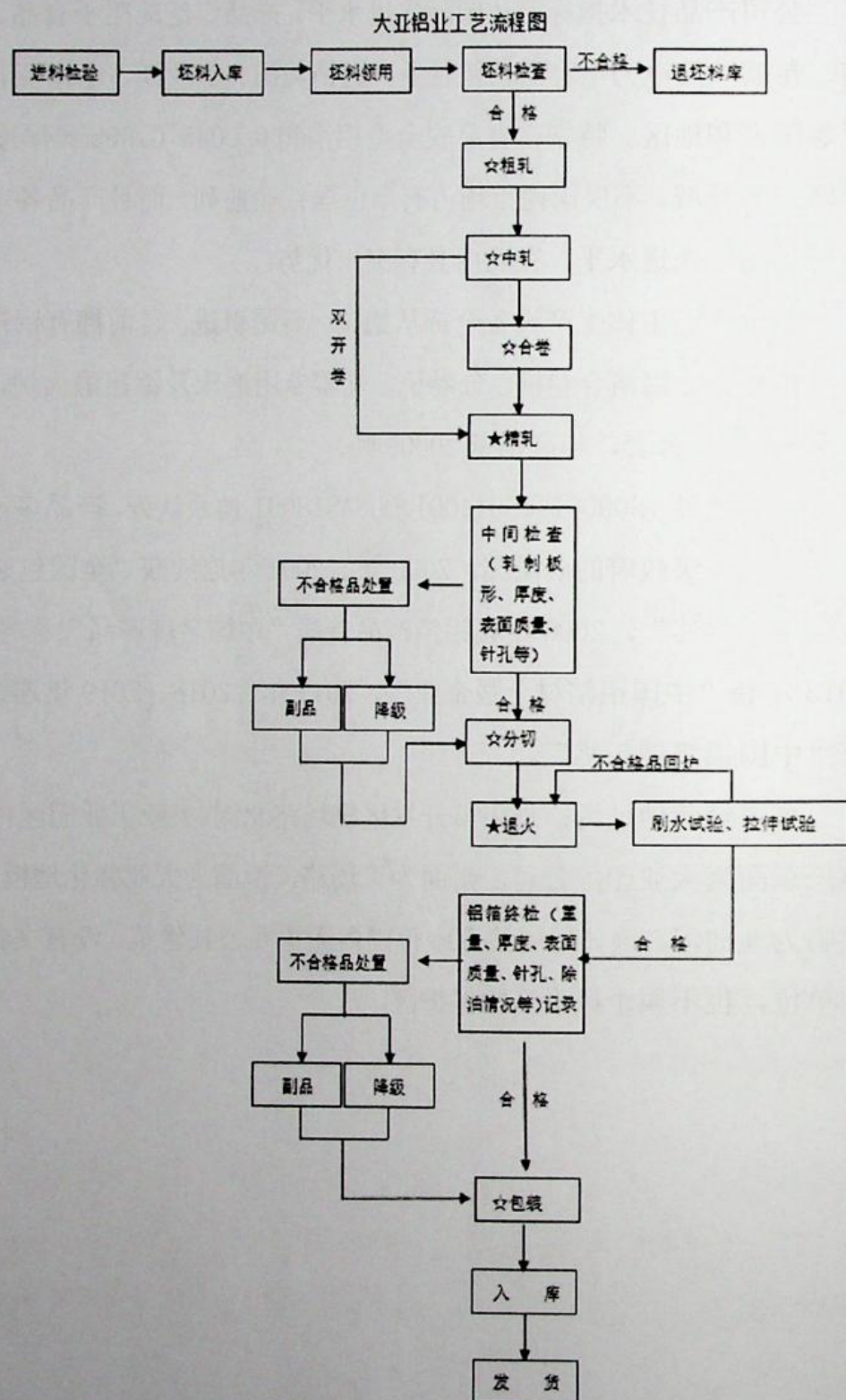
公司所有主体生产设备全部从德国、英国引进,目前拥有铝箔轧机 4 台,配套铝箔合卷机、分卷机、轧辊专用磨床及铝箔退火炉,主体设备共 24 台套,年产销量 20000 吨。

公司通过 ISO9001/ISO14001/OHSAS18001 体系认证,产品多次获得行业和各级政府的质量奖,2000 年、2001 年连续获“全国包装科技成果一等奖”,2006 年获铝箔产品首届“中国名牌产品”称号,2013 年获“中国铝箔材十强企业”,2017 年、2018、2019 年连续荣获“中国铝箔创新奖”。

公司经营地址为:丹阳市开发区机场路北侧(大亚工业园区内)。该厂东面为大亚印务公司,南面为机场路,西面为大亚强化地板厂,北临为九曲河。该公司周边 50m 范围内无重要公共建筑,没有文物保护单位,也不属于风景名胜保护区。

3.2 生产工艺及设备清单

3.2.1 生产工艺



3.2.2 主要生产设备清单

序号	设备名称	规格 (型号)	数量 (台/套)	备注
1	铝箔中精轧机	$\Phi 230/\Phi 600 \times 1480\text{mm}$	1	引进德国进口
2	铝箔剪切机	1200mm	5	国产
3	行车	——	8	国产
4	变压器	——	12	国产
5	退火炉	——	12	国产 (采用电加热, 总用电量为 10 万度)
6	铝箔粗轧机	$\Phi 260/\Phi 750 \times 1480\text{mm}$	1	引进德国进口
7	铝箔精轧机	$\Phi 230/\Phi 600 \times 1480\text{mm}$	2	引进英国进口
8	合卷机	MIDITWINR-6	1	引进英国进口
9	铝箔分卷机	Sepamat 12/06	1	引进德国进口
10	铝箔分卷机	SE 200R H	1	引进荷兰进口
11	铝箔分卷机	MIDIMAT 800	1	引进英国进口
12	铝箔分卷机	MIDIMAT 1400 CS	1	引进英国进口
13	轧辊磨床	WSE 300*3500 A-CNC	1	引进德国进口
14	轧辊磨床	WS 450L-8*4000 CNC	1	引进德国进口
15	打包机	——	1	国产
16	空压机	——	4	国产
17	冷却水塔	——	1	国产
	地下轧制油储罐	30 立方米	2	国产
	车间地下油库	600 平方米	1	国产
环保设备				
1	油雾回收系统	20 万立方	1	国产

四、公司危险有害因素辨识

4.1 自然环境有害因素分析

编号	危险有害因素	危险有害因素描述	事故类型	事故影响范围	风险等级
1	雷击	雷击具有高压电、高电流、垂直破坏度大等特点。建筑物如果无可靠的防雷设施，可能发生雷击事故	火灾、人身伤亡事故或设备事故	厂区	一般风险
2	地震	发生地震、地质灾害可对建筑物、设备造成危害，进而威胁人身安全。较强的地震可能造成建筑物、起重等设备的破坏。	坍塌	厂区	一般风险
3	洪水	如果遭遇百年不遇的洪水灾害，洪水水位超出警戒水位发生洪灾，洪水将过侵入厂房、配电室、仓库，可能造成建筑物及设备设施、电气损坏或原材料、产品损失。	淹溺、坍塌、触电	厂区	一般风险
4	强降水	强降水发生后，由于工厂排水系统出现问题，将会在工厂内部滞留大量雨水，若雨水侵入厂房、配电室、仓库，可能造成建筑物及设备设施、电气损坏或原材料、产品损失。	坍塌、触电	厂区	一般风险
5	大雪	长时间大量降雪造成大范围积雪成灾，严重影响甚至破坏交通、通讯、输电线路等生命线工程，长期积雪还会对钢结构厂房等建筑物产生影响，严重时可能压垮建筑物。	坍塌	厂区	一般风险
6	大风	突然刮起的大风，可造成工厂房屋屋顶损坏，刮起的屋顶造成其他建筑物损坏或造成人员伤亡；也可造成通讯、输电线路损坏造成大面积停电或线路短路引发火灾事故。	火灾	厂区	一般风险

4.2 生产过程中存在的危险、有害因素分析

参照《企业伤亡事故分类》（GB6441-1986）（按事故类别和职

业病类别进行分类)的分类方法,综合考虑其引起事故的先发诱导性原因、致害物、伤害方式等,本公司在生产经营过程中存在事故类型:火灾、爆炸、车辆伤害、机械伤害、高处坠落、灼烫、触电、中毒窒息、淹溺、起重伤害等

编号	事故类型	场所/岗位	风险描述	事故影响范围	风险等级
1	机械伤害	车间	机械设备安全防护设施不全,运动部件、工具、加工件直接与人体接触可引起夹击、碰撞、剪切、卷入、绞、碾、割、刺等伤亡事故的风险。	事故岗位	一般风险
2	触电	车间、仓库、配电房、空压机及冷却系统控制室、电动叉车等	生产过程中使用的电气设备由于接地不良、设备漏电、违规作业,存在触电风险。如电气线路及电源开关等老化、绝缘不好,手动电动工具绝缘不好或作业人员注意力不集中违章操作,可能导致出现作业人触电伤亡,或引起设备损坏,严重时可引起火灾。	事故岗位	一般风险
3	火灾	车间(轧机、车间地下油库、油雾回收塔、退火炉、配电室等)、仓库、配电房、空压机及冷却系统控制室、轧制油储罐、乙炔瓶、氧气瓶等	<p>(1) 生产经营过程中存在火灾事故的风险,如:轧机轴承温度高引起轧制油燃烧、静电引起油蒸汽爆燃、电气设备过载、电线短路引发电器火灾事故;</p> <p>(2) 乙炔气瓶发生泄漏,遇明火会引发火灾事故;</p> <p>(3) 配电室、电控制柜、电缆夹层等由于电气老化,绝缘不好,电流过载,短路等也会发生电气火灾事故;</p> <p>(4) 油料、包装物、产品生产厂房、仓库等因火种管理失控、电气事故引发可燃物火灾事故;</p>	事故岗位及周边岗位	一般风险

4	爆炸	油坑、地下油库、轧制油储罐、油雾回收塔、空气储罐、乙炔瓶、氧气瓶	<p>1、人员违章操作造成轧机油温超高、在防爆区域内违章动火作业、使用非防爆电器、静电等；</p> <p>2、压力容器（空气储气罐、氧气、乙炔储罐）因设备缺陷或超压发生压力容器爆炸事故。</p>	事故车间及周边车间	较大风险
5	灼烫	退火炉、轧机	<p>1、未按规定佩戴劳保防护用品接触高温表面等操作</p> <p>2、高温表面无安全警示标识、区域无安全防护栏</p>	事故岗位	一般风险
6	车辆伤害	叉车	灯光失效、喇叭不响、离合器、制动、方向等失灵；未按规定时速运行或带故障运行；行驶、倒车时对周边环境观察不仔细等导致人员或建筑受损。	事故岗位	一般风险
7	高处坠落	厂区内登高作业、地下油库、地下储罐区作业	指在高空作业时安全防护措施不当、未配戴安全设备、意外滑落等，发生坠落造成冲击伤害的危险。	事故岗位	一般风险
8	中毒窒息	地下油库、轧制油储罐、油雾回收塔、危废库	<p>检修清理作业时，违规作业，未配戴劳保防护用品；</p> <p>有限空间作业，未按作业流程审批，未按规定“先通风、再检测、后进入”。</p>	事故岗位	较大风险
9	淹溺	冷却循环水池、消防水池	水池等防护、警示标识损坏，作业时，违规作业；	事故岗位	一般风险
10	起重伤害	行车	行车作业（包括起重机械安装、检修）中发生的挤压、坠落、物体（吊具、吊重物）打击等	事故岗位	一般风险

五、事故发生的可能性及危害程度及风险等级

5.1 事件发生的可能性判断准则

等级	可能性 L 判断标准
5	在现场没有采取防范措施、监测、保护、控制措施，或危害的发生不能被发现（没有监测系统），或在正常情况下经常发生此类事故或事件。
4	危害的发生不能被发现，现场没有监测系统，也未作过任何检测，或在现场有

	控制措施,但未有效执行或控制措施不当,或危害常发生或在预测情况下发生。
3	没有保护措施(如没有保护装置、个人防护用品),或没有严格按操作程序执行,或危害的发生容易被发现(现场有监测系统),或曾经做过检测,或过去曾经发生类似事故或事件,或在异常情况下发生危险事故或事件。
2	危害一旦发生能及时发现,并定期进行监测,或现场有防范控制措施,并能有效执行,或过去偶尔发生危险事故或事件。
1	有充分有效的防范、控制、监测、保护措施,或职工安全卫生意识相当高,严格执行操作规程,极不可能发生事故或事件

可能性 L:由于事件发生的频率和现有的预防、检测、控制措施有关。现有的控制措施到位并处于良好状态,则事件发生的可能性降低,以上所列出的数据越大,事件发生的可能性越大。

5.2 事件发生结果的严重性判断准则

事件后果严重性 S 判断准则					
等级	法律法规及其他要求	人	财产损失 (万元)	停工	企业形象
5	违反法律法规和标准	死亡	>50	部分装置(大于2套)或设备停工	重大国际国内影响
4	潜在违反法规和标准	丧失劳动能力	>25	2套装置停工或设备停工	行业内、省内影响
3	不符合上级厂或行业的安全方针、制度、规定等	截肢、骨折、听力丧失、慢性病	>10	1套装置停工或设备停工	地区影响
2	不符合企业的安全操作程序、规定	轻微受伤、间歇不舒服	<10	受影响不大、几乎不停工	企业及周边范围
1	完全符合	无伤亡	无损失	没有停工	形象没有受损

5.3 风险等级判断准则

风险等级判断准则及控制措施			
风险度 R	等级	应采取的行动/控制措施	实施期限
20-25	红色风险	在采取措施降低危害前,不能继续作业,对改进措施进行评估	立刻
15-16	橙色风险	采取紧急措施降低奉献,建立运行控制程序,定期检查、测量及评估	立即或近期整改
9-12	黄色风险	可考虑建立目标、建立操作规程、加强培训及沟通	两年内治理
4-8	蓝色风险	可考虑建立操作规程、作业指导书,但需定期检查	有条件、有经费时治理
<4	轻微或可忽	无需采取控制措施,但需保存记录	

	略的风险	
--	------	--

风险度是发生特定危害事件的可能性及后果的结合，即用公式表示为：风险度 R=可能性 L×后果严重性 S

5. 4 风险等级判断结果

根据“风险度 R=可能性 L×后果严重性 S”，对以上公司生产过程中存在的危险、有害因素分析和分级，公司风险等级为**橙色风险**。
详细分析见下表：

序号	风险名称	可能性 L	事件后果严重性 S	风险度 R	等级
1	机械伤害	2	5	10	黄色风险
2	触电	2	5	10	黄色风险
3	火灾	3	5	15	橙色风险
4	爆炸	3	5	15	橙色风险
5	灼烫	3	4	12	黄色风险
6	车辆伤害	3	4	12	黄色风险
7	高处坠落	2	5	10	黄色风险
8	中毒窒息	3	5	15	橙色风险
9	淹溺	2	5	10	黄色风险
10	起重伤害	2	5	10	黄色风险

六、公司重大危险源辩识

6. 1 重大危险源辨识

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）的规定，进行危险化学品重大危险源的辨识。

危险化学品重大危险源是指长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

单元：涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。

生产单元：危险化学品的生产加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元。

储存单元：用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分为独立的单元。

生产单元、储存单元内存在危险化学品的数量等于或超过表 1、表 2 规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

a) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种时，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

b) 生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，按式（1）计算，若满足式（1），则定为重大危险源：

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n\geq 1$$

式中：

S 一 辨识指标

$q_1, q_2, \cdots q_n$ —每种危险化学品的实际存在量，单位为吨（t）。

$Q_1, Q_2 \cdots Q_n$ —与每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

6.2 危险化学品重大危险源辨识过程：

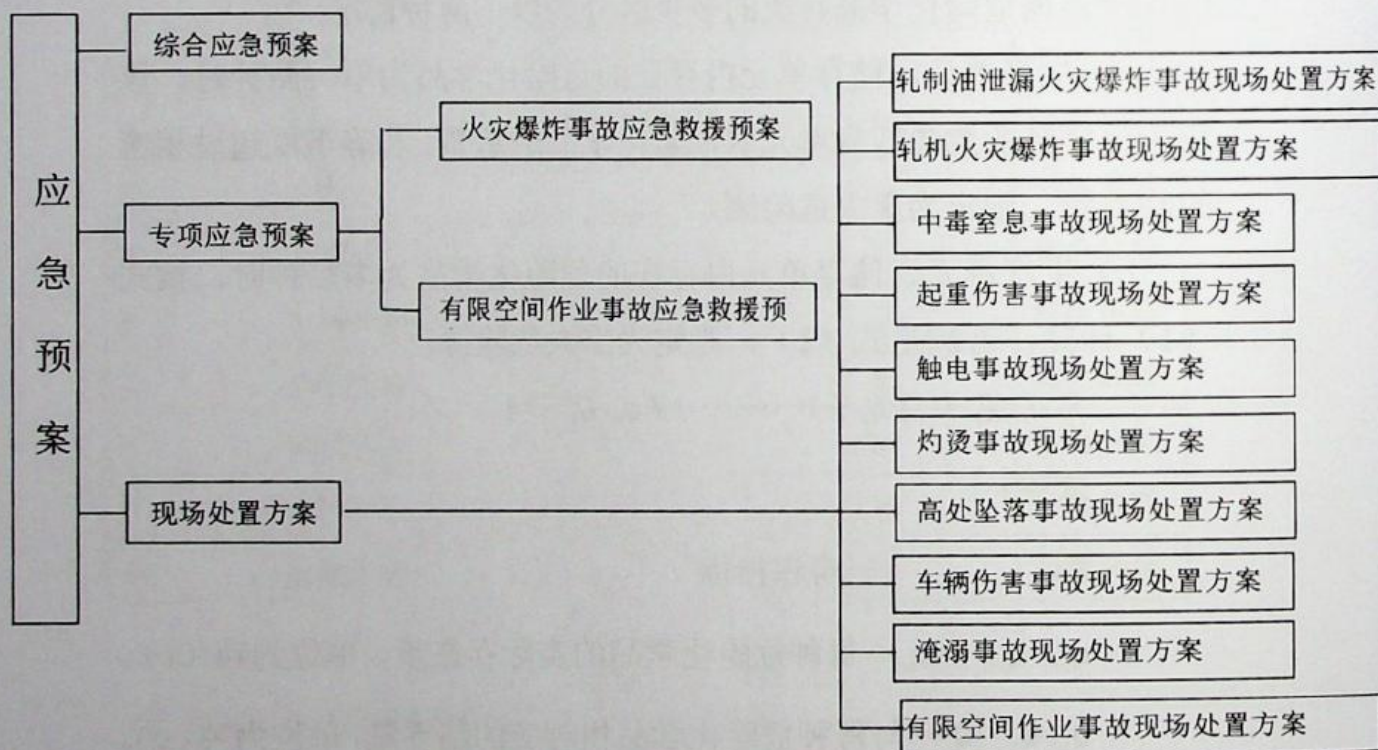
根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），将本项目划分为生产单元、储存单元进行辨识，本项目所有物料均在生产车间内，因此，本项目仅划分生产单元进行辨识，重大危险源辨识见下表：

序号	物质名称	临界量 (t)	实际存放量 (t)	q/Q	备注
1	乙炔 表 1	1	0.02	0.02	
2	氧气 表 1	200	0.02	0.0001	
3	柴油 W5.4, 类别 3	5000	5	0.001	

经计算： $\Sigma q/Q = 0.0211 < 1$

经辨识我公司使用的危险化学品未构成重大危险源。

七、应急预案体系建议



八、安全管理措施、安全技术、监控措施和事故应急措施

通过本次评估结果，要求公司各级领导、各部门要坚持“以人为本、预防为主”的原则，要加强安全检查工作，特别是日常的安全检查工作，并做好安全查记录。

定期检查安全设施，定期对安全设施进行检测检验和维护保养，发现问题及时处理，保证安全设施的可靠有效性，能满足安全防护或应急的需求。

定期检查应急、消防设施，发现问题及时处理，保证消防器材完好有效。加强劳保用品管理，进入较大危险源区域必须佩带劳保用品。

加强对人员的安全责任教育，使其熟悉管理制度和安全规程，掌握控制事故发生的方法、相应的急救措施和各种具体管理要求等。

建立健全信息反馈系统，各级领导和安全管理部门要定期召开安全例会，定期检查岗位监控防范和应急救援工作情况，分析可能出现的新情况、新问题，积极采取有效措施，加以改进。

九、评估结论

通过对江苏大亚铝业有限公司进行评估，公司存在和潜在的较大的事故风险主要有火灾、爆炸、中毒窒息事故风险。若安全管理失控发生事故后果严重，因此其危险及危害因素更加值得关注。在生产经营过程中存在的危险因素和事故风险是：火灾、爆炸、车辆伤害、机械伤害、高处坠落、灼烫、触电、中毒窒息、淹溺、起重伤害。

我公司正常生产时对周边没有影响。若生产过程中发生安全事故，对周边的影响也较小。一旦发生较大火灾、爆炸时，有毒有害气体（烟气）飘散会对周边环境造成一定的影响，我公司与周边环境的安全防护距离均满足规范有关安全距离的要求。

公司设备安全防护设施齐全，应急救援装备齐全，为作业人员配备了相应的劳动防护用品和装备。

综上所述，我公司安全风险在可接受范围内。

版本号：2022-1

生产安全事故应急资源调查报告

单位名称：江苏大亚铝业有限公司

单位法人：戴燕飞

日期：二〇二二年九月

一、应急资源调查目的

根据本单位可能发生的事故影响范围和危害程度，全面调查本单位第一时间可以调用的事故处置所需的应急资源状况和合作区域内可以请求援助的应急资源状况，结合事故风险评估结论，为提升生产经营单位事故前期处置提供应急资源准备，制定应急措施的规定。

二、生产安全事故应急资源调查小组

组 长：戴燕飞

副组长：王强、吴国红、张建新

成 员：戴建成、毛国回、李俊、马云、吉志平、林楠、邵明洲、王芝权

三、本公司应急资源情况

公司常备事故应急救援时所需的各类药品。

公司备有各危险目标内重要设备备品备件，和事故应急救援时所需各类物资、器材、工具等，地下油库建设有 CO₂ 自动灭火系统，消防器材定期检查和换药。公司有配备工作手套、绝缘手套、绝缘鞋、灭火器、安全带、防毒面具、防护服空气呼吸器等应急救援装备及医用双氧水、棉签、云南白药、烫伤药、创可贴、纱布等应急药品。

公司危险岗位的工作人员配备的劳动防护用品有：安全帽、防护口罩、手套、防烫手套、劳保鞋等。现场主要应急物资见附件。

经调查企业现有应急岗位人员，在应急组织中他们分别承担着指挥、生产控制、消防救援、环境保护、物资供应、医疗救护、通讯疏散的任务，企业现有应急救援人员见 表 3。

四、周边社会应急资源调查

当遇到较大或重大突发安全事件时,应及时向邻近公司或政府部门请求援助,以便将事故造成的危害控制降至最低。

当前镇江市、丹阳市两级人民政府均已建成以消防队伍及其它优势专业应急救援人员为依托的综合应急救援人员,他们除承担消防工作外,同时还承担危险化学品事故、环境污染事故等突发事件的抢险救援工作,他们是一支训练有素且综合应变能力强的队伍。本企业可请求的政府部门联系电话及应急资源见附件。

五、应急资源不足或差距分析

1、公司消防器材可以满足扑灭一般型火灾等安全事故的应急处理要求;其他应急装备可以满足处理人员轻伤的前期处理要求,对其他情况的重大、特大安全事故则需要寻求外部支援。

因此,出现较大的火灾和人员伤害时,应该立即拨打119、120急救电话,寻求外部专业应急救援人员的支持,将事故的影响程度和范围降到最低。

2、公司的应急通信能力可以满足要求;

3、应急救援人员能够及时到位,人员有相应的急救能力,人员数量也满足要求;

4、现场的应急设施和装备定期检查,专人管理,状态良好,可以满足应急救援的要求;

5、救援物资的调配渠道保证通畅;

6、事故状态时,人员可以及时、安全的疏散,符合要求;

7、事故善后处理的组织体系和能力要求也满足要求。

六、应急资源调查主要结论

本次应急资源调查从“人、财、物”三方面进行了调查：本企业已组建了应急救援人员并按安全、消防、环保等部门要求配备了必要的应急设施及装备。通过本次调查摸清了周边可依托的互助单位与政府配套的公共应急资源及队伍，突发安全事件发生时，如果能及时有效的利用好这些资源，对突发安全事件的控制是非常有利的。此外，为了使突发事件发生时各项应急救援工作有序开展，应急救援经费也是必不可少的，为此企业还制定了专项经费保障措施，只要企业落实好措施是能够满足事故应急要求的。

七、完善应急资源的具体措施

我公司的应急物资储备的品种包括自然灾害类、安全事故灾难类、应急抢险类及其它。

应急物资储备定额由安全部门根据现场的实际应急需要确定。办公室负责落实应急物资储备情况，落实经费保障，科学合理确定物资储备的种类、方式和数量，加强实物储备。

坚持“谁主管、谁负责”的原则，做到“专业管理、保障急需、专物专用”，所以应急物资未获得组长批准不得擅自发放。对已消耗的应急物资要在规定的时间内，按调出物资的规格、数量、质量重新购置。

同时应急物资坚持公开、透明、节俭的原则，严格按照采购制度、程序和流程操作，做到谁采购、谁签字、谁负责。

安全部门要加强对应急物资的采购、储备、管理等环节的监督检查，对管理混乱、冒领、挪用应急物资等问题，依法依规严肃查处。

八、附件

1、应急设施设备和器材物资

根据公司范围内可能发生的事故类型和危害程度,公司配置的主要应急设施设备及消防器材物资详见表 1、表 2。

表 1 消防设施配置表

序号	消防器材名称	位置	数量	单位	状态	备注	联系人
1.	CO2 自动灭火系统	地下油库、轧机	1	套	正常	CO2	
2.	消防栓	车间、仓库、办公楼、宿舍	1	套	正常	SS100-65	
3.	灭火器	包装	4	瓶	正常	co2	杨三海 /13775512583/
4.	灭火器	小分切	4	瓶	正常	co2	许建惠 /13862465031
5.	灭火器	电池箔	4	瓶	正常	co2	
6.	灭火器	叉车充电处	4	瓶	正常	co2	杨三海 /13775512583
7.	灭火器	5#分卷	2	瓶	正常	co2	冷建军 /15896392176
8.	灭火器	5#分卷控制室	2	瓶	正常	co2	
9.	灭火器	4#分卷	2	瓶	正常	co2	
10.	灭火器	4#分卷控制室	2	瓶	正常	co2	
11.	灭火器	打包房	4	瓶	正常	co2	马洪起 /15952926317
12.	灭火器	3#分卷	2	瓶	正常	co2	冷建军 /15896392176
13.	灭火器	3#分卷控制室	2	瓶	正常	co2	
14.	灭火器	2#分卷	2	瓶	正常	co2	
15.	灭火器	2#分卷	2	瓶	正常	co2	
16.	灭火器	1#分卷	2	瓶	正常	co2	
17.	灭火器	车间仓库	2	瓶	正常	co2	
18.	灭火器	1#轧机	4	瓶	正常	co2	
19.	灭火器	1#轧机控制室	4	瓶	正常	co2	
20.	灭火器	1#轧机地下油库	4	瓶	正常	co2	
21.	灭火器	2#轧机	4	瓶	正常	co2	
22.	灭火器	2#轧机控制室	4	瓶	正常	co2	
23.	灭火器	2#轧机地下油库	4	瓶	正常	co2	
24.	灭火器	合卷控制室	2	瓶	正常	co2	
25.	灭火器	油雾回收	4	瓶	正常	co2	徐小军 /13912812185
26.	灭火器	3#轧机	4	瓶	正常	co2	王衍卿

							/13812376606
27.	灭火器	3#轧机控制室	4	瓶	正常	co2	冷建军 /13952918203
28.	灭火器	3#轧机地下油库	4	瓶	正常	co2	王衍卿 /13812376606
29.	灭火器	4#轧制机	4	瓶	正常	co2	王衍卿 /13812376606
30.	灭火器	4#轧制控制室	4	瓶	正常	co2	冷建军 /13952918203
31.	灭火器	4#轧机地下油库	4	瓶	正常	co2	王衍卿 /13812376606
32.	灭火器	配电室	2	瓶	正常	co2	冷建军 /13952918203
33.	灭火器	磨床	4	瓶	正常	co2	王东辉
34.	灭火器	空压站	4	瓶	正常	co2	冷建军
35.	灭火器	水泵站	4	瓶	正常	co2	/13952918203
36.	灭火器	车间办公室 1 楼	2	瓶	正常	干粉	张文芳 /13912817657
37.	灭火器	车间办公室 1 楼	2	瓶	正常	干粉	
38.	灭火器	车间办公室 2 楼	2	瓶	正常	干粉	
39.	灭火器	车间办公室 2 楼	2	瓶	正常	干粉	
40.	灭火器	车间办公室 3 楼	2	瓶	正常	干粉	
41.	灭火器	车间办公室 3 楼	2	瓶	正常	干粉	
42.	灭火器	宿舍 1 楼	2	瓶	正常	水剂	张志平 /13812378655
43.	灭火器	宿舍 2 楼	2	瓶	正常	干粉	
44.	灭火器	宿舍 2 楼	2	瓶	正常	干粉	
45.	灭火器	宿舍 3 楼	2	瓶	正常	干粉	
46.	灭火器	宿舍 3 楼	2	瓶	正常	干粉	
47.	灭火器	宿舍 1 楼	2	瓶	正常	水剂	
48.	灭火器	宿舍 1 楼	2	瓶	正常	水剂	吴凯 /15252389695
49.	灭火器	行政办公楼 1 楼	2	瓶	正常	干粉	
50.	灭火器	行政办公楼 1 楼	2	瓶	正常	干粉	
51.	灭火器	行政办公楼 2 楼	2	瓶	正常	干粉	
52.	灭火器	行政办公楼 2 楼	2	瓶	正常	干粉	
53.	灭火器	行政办公楼 3 楼	2	瓶	正常	干粉	
54.	灭火器	行政办公楼 3 楼	2	瓶	正常	干粉	
55.	灭火器	行政办公楼 4 楼	2	瓶	正常	干粉	
56.	灭火器	行政办公楼 4 楼	2	瓶	正常	干粉	
57.	灭火器	切管	2	瓶	正常	co2	薛国锁 /13776487217
58.	灭火器	物流	2	瓶	正常	co2	韦英 /13775507807
59.	灭火器	物流	2	瓶	正常	co2	
60.	灭火器	物流油库	2	瓶	正常	co2	
61.	灭火器	物流油库	2	瓶	正常	co2	

62.	灭火器	液压油临时库	4	瓶	正常	co2	单勇 /13511685021
63.	灭火器	添加剂临时库	4	瓶	正常	co2	
64.	灭火器	液压油临时库	4	瓶	正常	co2	
65.	灭火器	退火炉控制室	2	瓶	正常	co2	施红军 /18705292985
66.	灭火器	退火炉控制室	2	瓶	正常	co2	
67.	灭火器	退火炉控制室	2	瓶	正常	co2	
68.	灭火器	退火炉控制室	2	瓶	正常	co2	
69.	灭火器	车棚	4	瓶	正常	co2	张志平 /13812378655
70.	手推式灭火器	打包房	2	瓶	正常	co2	杨三海 /13775512583
71.	手推式灭火器	1#轧机	4	瓶	正常	co2	冷建军 /15050870418
72.	手推式灭火器	1#轧机	3	瓶	正常	co2	
73.	手推式灭火器	1#轧机	3	瓶	正常	co2	
74.	手推式灭火器	2#轧机	3	瓶	正常	co2	
75.	手推式灭火器	2#轧机	2	瓶	正常	co2	
76.	手推式灭火器	2#轧机	3	瓶	正常	co2	
77.	手推式灭火器	合卷	2	瓶	正常	co2	唐忠和 /13912836193
78.	手推式灭火器	3#轧机	3	瓶	正常	co2	王衍卿 /13812376606
79.	手推式灭火器	3#轧机	2	瓶	正常	co2	
80.	手推式灭火器	3#轧机	4	瓶	正常	co2	
81.	手推式灭火器	4#轧机	3	瓶	正常	co2	
82.	手推式灭火器	4#轧机	4	瓶	正常	co2	
83.	手推式灭火器	4#轧机	3	瓶	正常	co2	
84.	手推式灭火器	磨床	2	瓶	正常	co2	王东辉 /15952825163
85.	手推式灭火器	油库	4	瓶	正常	co2	韦英 /13775507807
86.	手推式灭火器	危废库	1	瓶	正常	co2	王明强 /13626263575

表 2 应急物资清单

序号	应急设施、装备、物资名称		型号	数量	存放位置	责任人
1.	急救箱	止血带	袋装	2	车间	毛国回 15906108538
2.		75%酒精	瓶装	2		
3.		创口贴	盒装	1		
4.		人丹	盒装	1		
5.		碘伏	瓶装	2		
6.		藿香正气水	盒	1		

序号	应急设施、装备、物资名称	型号	数量	存放位置	责任人
7.	防滑胶鞋	/	5	车间	王芝权 13952838881
8.	安全绳	/	3		
9.	四合一气体检测仪		2		
10.	过滤式消防自救呼吸器	/	6		
11.	正压式呼吸器		2		
12.	电动送风长管呼吸器	只	2		
13.	排风扇	台	1		
14.	手电筒	只	2		
15.	防毒面具	只	5		
16.	防护服、防护鞋、防护手套	套	3		
17.	担架		1		
18.	护目镜	113 四珠款	5		
19.	浸塑手套	708 型	20		
20.	纱布口罩	12 层	30		
21.	安全帽	/	10		
22.	防爆工具（铜棒等）	套	1		
23.	铅皮	包	1		
24.	堵漏管卡	包	1		
25.	强力密封胶	支	2		
26.					

2、公司可请求援助的应急资源状况

若发生重大、特大事故时，公司已无能力独立完成救援工作，需求助丹阳市应急救援力量、政府环保、消防部门、周边企业等协同救援。必要时，公司内部的应急物资、应急队伍也可增援丹阳市突发安全事件的救援工作。表 3 公司应急救援电话、表 4 外部救援单位联系电话。

表 3 公司及各部门应急组织救援联系电话

序号	应急预案职责	姓名	公司职责	电话	组员
1	总指挥	戴燕飞	法人/总经理	13952829970	
2	副总指挥	王强	副总经理	13405598989	
3	副总指挥	吴国红	总工程师	13862469512	
4	副总指挥	陈志明	副总经理	13912831065	
5	通讯组组长	戴建成	总经理助理	13952823339	综合办公室 人员
6	警戒组组长	张建新	安环部	13952837543	专职安全员 担当, 包括兼 职安全员、保 安
7	抢险组组长	马云/李俊	设备部/技术 开发部	15952949373/1 5952828010	现场班组成 员
8	救护组组长	邵明洲	品控部	13952836602	部门班组成 员
9	疏散组组长	毛国回	生产部	15906108538	部门班组成 员
10	物资保障组组长	林楠	财务部	13852966506	部门成员
11	24小时有效的值班电话			0511-86982074	

表 4 外部救援单位联系电话:

序号	单 位	电话号码
1	公安报警、急救中心、消防大队	110、120、119
2	丹阳市应急委员会办公室	0511-86522152、0511-86522649
3	丹阳市应急管理局	0511-86568992、86578352
4	镇江市丹阳生态环境局（应急中心）	0511-86523153、12369
5	丹阳市疾控中心	0511-86576608、0511-86576610
6	丹阳市中医院	0511-86526266
7	丹阳市人民医院	0511-86522564
8	丹阳市开发区应急办	0511-86887099
9	丹阳市市场监管局特种设备安全监 察科	0511-86986011

应急预案专家论证意见

编制单位	江苏大亚铝业有限公司		
评审内容	生产安全事故应急预案		
单位地址	丹阳市开发区机场路北侧(大亚工业园区内)		
评审地点	公司会议室	评审时间	2022.08.10

专家组综合意见

2022年8月10日,专家组对江苏大亚铝业有限公司生产安全事故应急预案进行了论证。专家一致认为该应急预案符合《中华人民共和国安全生产法》、《生产安全事故应急条例》(国务院708号令)、《生产安全事故应急预案管理办法》(应急管理部令第2号)、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T 29639—2020)等相关法律法规、规章和标准的要求,预案按照导则要求编制,符合企业实际。

专家组同意该预案通过评审,但需对如下意见进行修改:

- 1、引用的法律法规依据部分未更新;
- 2、风险评估结论应增加火灾为主要事故风险;
- 3、风险评估预案体系图中未见煤油泄漏现场处置方案;
- 4、应急资源调查报告中,消防设施设置表中联系人无联系电话,应急物资表中需增加集团应急号码;
- 5、现场处置方案中危险程度应规范描述
- 6、煤油泄漏火灾、爆炸事故现场处置方案中堵漏管卡、强力密封胶等应急物资,应急物资表中无
- 7、完善风险评估报告:应依据企业提供原辅材料物料特性,开展危险化学品重大危险源辨识及风险评估;
- 8、完善火灾、爆炸专项预案处置措施,强调地下油库火灾事故时,二氧化碳灭火系统发出警报一定时间现场人员应立即撤离油库,以及明确灭火后进入油库的条件等;
- 9、有限空间专项预案中快速检测方法,采用动物检测法或蜡烛法不可行;
- 10、明确区分现场处置方案“煤油泄漏火灾爆炸”与“轧机火灾爆炸”的区域位置;
- 11、专家提出的其他意见。

专家组签名:

顾浩 丁一 曹慧

结论

☒ 通过

☐ 不通过